

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Харківський національний автомобільно-дорожній університет

Групи 4ЕП

ЗАТВЕРДЖУЮ

Перший проректор з НІР

професор _____ С. Я. Ходирев

« ____ » _____ 20 ____ року

РОБОЧА ПРОГРАМА

навчальної дисципліни	<u>Організація виробництва</u> (назва навчальної дисципліни згідно освітньої програми)
підготовки	<u>бакалавра</u> (назва освітньо-кваліфікаційного рівня)
в галузі знань	<u>05 – Соціальні та поведінкові науки</u> (шифр і назва галузі знань)
спеціальності	<u>051 – Економіка</u> (шифр і назва спеціальності)
за освітньою програмою¹	<u>Економіка</u> (назва освітньо-професійної (освітньо-наукової) програми)
мова навчання	<u>державна</u> (мова, на якій проводиться навчання за робочою програмою)

¹ якщо програма навчальної дисципліни розроблена для декількох освітніх програм за даною спеціальністю, то вказуються усі освітні програми

2019 рік

1. Мета вивчення навчальної дисципліни є формування у студента системи знань, вмінь і навичок з організації виробництва.

(п.2.2 листа МОН №1/9-434 від 09 липня 2018 року)

2. Передумови для вивчення дисципліни: «Економіка підприємства», «Економіка праці і соціально-трудова відносини», «Обґрунтування господарських рішень і оцінювання ризиків», «Управління витратами».

(вказати які дисципліни передують її вивчення)

3. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни ²	
	Денна форма навчання	Заочна форма навчання
Кількість кредитів - 5 Кількість годин - 150	<u>обов'язкова</u>	<u>обов'язкова</u>
Семестр викладання дисципліни	<u>7</u> (порядковий номер семестру)	<u>9</u> (порядковий номер семестру)
Вид контролю:	<u>екзамен</u> (залік, екзамен)	<u>екзамен</u> (залік, екзамен)
Розподіл часу:		
- лекції (годин)	32	12
- лабораторні роботи (годин)		
- практичні заняття (годин)	32	8
- самостійна робота студентів (годин)	26	70
- курсовий проект (годин)		
- курсова робота (годин)	30	30
- розрахунково-графічна робота (контрольна робота)		
- підготовка та складання екзамену (годин)	<u>30</u>	30

4. Очікувані результати навчання з дисципліни

По завершенні вивчення дисципліни студенти повинні:

знати: теоретичні основи організації виробництва; сутність організації виробництва; зміст організації виробництва; об'єкт організації виробництва; предмет організації виробництва; місце організації виробництва; зв'язок організації виробництва з економікою; сутність, зміст, системи (методики) управління запасами;

вміти: проектувати виробничу структуру підприємства; проектувати виробничі процеси підприємства; проектувати виробничу інфраструктуру підприємства; проектувати соціальну інфраструктуру підприємства; проектувати структуру оперативного управління виробництвом; використовувати методики управління запасами; розробити стратегію організації виробництва.

(п.2.3 листа МОН №1/9-434 від 09 липня 2018 року, як в освітній програмі)

² Якщо дисципліна викладається декілька семестрів, то на кожний семестр за відповідною формою навчання заповнюється окремий стовпчик таблиці.

5. Критерії оцінювання результатів навчання

(п.2.4 листа МОН №1/9-434 від 09 липня 2018 року)

Оцінка в балах	Оцінка за національною шкалою	Оцінка за шкалою ECTS	
		Оцінка	Критерії
1	2	3	4
90-100	Відмінно	A	Теоретичний зміст курсу освоєний цілком, без прогалин, необхідні практичні навички роботи з освоєним матеріалом сформовані, усі передбачені програмою навчання навчальні завдання виконані, якість їхнього виконання оцінено числом балів, близьким до максимального
80–89	Добре	B	Теоретичний зміст курсу освоєний цілком, без прогалин, необхідні практичні навички роботи з освоєним матеріалом в основному сформовані, усі передбачені програмою навчання навчальні завдання виконані, якість виконання більшості з них оцінено числом балів, близьким до максимального
75-79		C	Теоретичний зміст курсу освоєний цілком, без прогалин, деякі практичні навички роботи з освоєним матеріалом сформовані недостатньо, усі передбачені програмою навчання навчальні завдання виконані, якість виконання жодного з них не оцінено мінімальним числом балів, деякі види завдань виконані з помилками
67-74	Задовільно	D	Теоретичний зміст курсу освоєний частково, але прогалини не носять істотного характеру, необхідні практичні навички роботи з освоєним матеріалом в основному сформовані, більшість передбачених програмою навчання навчальних завдань виконано, деякі з виконаних завдань, можливо, містять помилки
60–66		E	Теоретичний зміст курсу освоєний частково, деякі практичні навички роботи не сформовані, багато передбачених програмою навчання навчальних завдань не виконані, або якість виконання деяких з них оцінено числом балів, близьким до мінімального.
35–59	Незадовільно	FX	Теоретичний зміст курсу освоєний частково, необхідні практичні навички роботи не сформовані, більшість передбачених програм навчання навчальних завдань не виконано, або якість їхнього виконання оцінено числом балів, близьким до мінімального; при додатковій самостійній роботі над матеріалом курсу можливе підвищення якості виконання навчальних завдань (з можливістю повторного складання)
0–34	Неприйнятно	F	Теоретичний зміст курсу не освоєно, необхідні практичні навички роботи не сформовані, усі виконані навчальні завдання містять грубі помилки, додаткова самостійна робота над матеріалом курсу не приведе до якого-небудь значущого підвищення якості виконання навчальних завдань (з обов'язковим повторним курсом)

6. Засоби діагностики результатів навчання: опитування, діалог, групове обговорення тематичних питань, тестові завдання.

(п.2.5 листа МОН №1/9-434 від 09 липня 2018 року)

7. Розподіл дисципліни у годинах за формами організації освітнього процесу та видами навчальних занять³

Назва теми лекційного матеріалу	Кількість годин		Назва ПР, СРС	Кількість годин		Література
	очна	заочна		очна	заочна	
1	2	3	4	5	6	7
Тема 1. Стратегічне планування в інженерному менеджменті	2	2	ПР 1. Основні інженерні стратегічні рішення на підприємстві.	2	-	[1.3, 1.7, 2.2, 2.5, 2.6, 3.2, 3.7]
			СРС 1. Стратегія підприємства у сфері виробництва	14	-	[1.1, 1.3, 1.4, 1.7, 2.2, 2.6, 3.2, 3.6]
Тема 2. Прогнозування інженерної діяльності в XXI столітті	6	2	ПР 2. Основні напрямки інженерної діяльності у XXI столітті	6	-	[1.2, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 2.1, 2.4, 2.5, 3.7]
			СРС 2. Економічні аспекти інженерної діяльності у XXI столітті	14	6	[1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 3.4, 3.6]
Тема 3. Інженерне проектування виробництва	6	2	ПР 3. Три частини інженерного проектування виробництва	6	2	[1.7, 2.2, 2.4, 2.5, 3.1, 3.2, 3.7]
			СРС 3. Важливіші аспекти інженерного проектування виробництва	14	20	[1.3, 1.6, 1.7, 2.2, 2.4, 2.5, 3.6]
Тема 4. Інженерний (технічний) контроль	6	2	ПР 4. Роль інженерного контролю	6	2	[1.2, 2.1-2.3, 2.7, 3.1, 3.7]
			СРС 4. Сутність і зміст інженерного контролю	14	20	[1.2, 2.1-2.3, 2.6, 2.7, 3.2, 3.6]
Тема 5. Оперативна інженерна організація виробництва	6	2	ПР 5. Сутність і зміст оперативної інженерної організації виробництва	6	2	[1.1, 1.2, 2.4, 2.5, 3.1, 3.3, 3.7]
			СРС 5. Роль та місце оперативної інженерної організації виробництва	14	20	[1.1, 1.2, 2.7, 3.1, 3.3, 3.5, 3.6]
Тема 6. Оперативна інженерна організація запасів (управління запасами)	6	2	ПР 6. Важливіші аспекти управління запасами	6	2	[1.2, 2.2, 2.4, 3.1, 3.5, 3.7]
			СРС 6. Сутність, зміст, причини виникнення запасів	16	20	[1.2, 1.6, 2.4, 2.6, 3.3, 3.6]
Усього за семестр	32	12	ПР	32	8	
			СРС	86	130	
УСЬОГО за дисципліну	32	12		150	150	

³ Якщо дисципліна викладається декілька семестрів, то теми розбивати посеместрово.

8. Орієнтовна тематика індивідуальних та/або групових занять⁴

Курсова робота на відповідну тему, що різниться за варіантами вихідних даних.

(за наявності)

9. Форми поточного та підсумкового контролю: контрольно-розрахункові роботи за темами, екзамен.

10. Інструменти, обладнання та програмне забезпечення: ноутбук, проєктор, Microsoft Word, Microsoft Excel.

(за потреби)

11. Рекомендовані джерела інформації

1. Базова література

1.1. Мороз В. С. Організація виробництва: навч. посіб. для студ. вузів / В. С. Мороз, А. С. Тельпов. – Львів : Новий Світ-2000, 2016. – 256 с.

1.2. Бабайлов В. К. Менеджмент: наука и практика: учебник / В. К. Бабайлов; М-во образования и науки Украины, ХНАДУ. – Х. : ХНАДУ, 2015. – 276 с.

1.3. Планування діяльності підприємств: навч. посіб. для студ. вузів / П. С. Березівський, Н. І. Михалюк, Л. Я. Балаш. – Львів : Новий Світ-2000, 2017. – 617 с.

1.4. Економіка виробництва: навч. посіб. для студ. вузів / [Нестеренко В. Ю., Деділова Т. В., Токар І. І., Болотова Т. М.]; М-во освіти і науки України, ХНАДУ. – Х. : ХНАДУ, 2013. – 124 с.

1.5. Менеджмент: навч. посіб. / Г. Є. Мошек, М. М. Ковальчук, Ю. В. Поканєвич та ін.; за ред. Г. Є. Мошека. – 2-ге вид., переробл. – К.: Ліра-К, 2016. – 550 с.

1.6. Криворучко О. М. Потенціал і розвиток автотранспортного підприємства: [навч. посіб.] / О. М. Криворучко, І. С. Пипенко ; М-во освіти і науки України, ХНАДУ. – Х. : ХНАДУ, 2015. – 196 с.

1.7. Ковтун О. І. Стратегія підприємства: підручник / О. І. Ковтун. – Львів : Новий Світ-2000, 2017. – 680 с.

2. Допоміжна література

2.1. Планування і контроль на підприємстві : навч. посіб. для студ. вузів / [М. О. Данилюк, Р. М. Бойчук, Б. В. Гречаник, В. П. Гречаник]; за ред. М. О. Данилюка. – Львів : Магнолія 2006, 2015. – 328 с.

2.2. Березівський П. С. Планування діяльності підприємств: навч. посіб. для студ. вузів / П. С. Березівський, Н. І. Михалюк, Л. Я. Балаш. – Львів : Новий Світ-2000, 2017. – 617 с.

⁴ Вказується орієнтовна тематика КП. КР, ргр, якщо вони передбачені навчальною програмою

2.3.Криворучко О. М. Управління якістю обслуговування пасажирів на автобусних станціях: монографія / О. М. Криворучко, О. І. Стогул ; М-во освіти і науки, молоді та спорту України, ХНАДУ. – Х. : ХНАДУ, 2012. – 180 с.

2.4 .Бабайлов В. К., Курденко О. В. Инженерия как важнейшая функция управления предприятием [Электронный ресурс] / В. К. Бабайлов, О. В. Курденко // Приазовський економічний вісник. – 2018. – № 5 (10). – Режим доступу до ресурсу: <http://rev.kpu.zp.ua/vypusk-5-10>.

2.5.Бабайлов В.К. Новая парадигма технологии / В. К. Бабайлов, Д. А. Приходько // Проблеми і перспективи розвитку підприємництва: Збірник наукових праць Харківського національного автомобільно-дорожнього університету. – № 2 (21) – 2018. – Харків: Стиль - Издат, 2018. – С. 15 – 27.

2.6.Бабайлов В.К. Новая парадигма механики / В. Бабайлов, А. Курденко // Проблеми і перспективи розвитку підприємництва: Збірник наукових праць Харківського національного автомобільно-дорожнього університету. – № 2 (21) – 2018. – Харків: Стиль - Издат, 2018. – С. 4 – 14.

2.7. Бабайлов В.К. Менеджмент и контроль: углубление понимания связи / В. К. Бабайлов // Проблеми і перспективи розвитку підприємництва: Збірник наукових праць харківського національного автомобільно-дорожнього університету. – №1(20) – 2018. – Харків: ХНАДУ, 2018 – С. 18 – 28.

3. Інформаційні ресурси

3.1. Курочкин, А.С. К93 Организация производства: Учеб. пособие. – К.: МАУП, 2001. – 216 с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://studentbooks.com.ua/content/view/>

3.2. Экономика и управление производством [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://studme.org/79111/ekonomika/organizatsiya_proizvodstva

3.3. Организация производства и управление предприятием: Учебник. Под ред. О.Г. Туровца. – ИНФРА-М, 2004. – 528с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://gigabaza.ru/doc/99494-pall.html>

3.4. Организация производства [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://moodle.ggau.by/course/view.php?id=13#section-2>

3.5. Управление запасами на предприятии [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://abmcloud.com/upravlenie-zapasami-na-predpriyatii/>

3.6 Іванілов О.С., Приходько Д.О. Методичні вказівки для самостійної роботи студентів спеціальностей 051 – «Економіка», 076 – «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» денної та заочної форм навчання з дисципліни «Організація виробництва» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://files.khadi.kharkov.ua/upravlinnya-ta-biznesu/ekonomiki-pidpriemstva/item/10899-orhanizatsiya-vyrobnytstva.html>

3.7 Приходько Д. О. Методичні вказівки до практичних занять з дисципліни «Організація виробництва» для студентів спеціальностей 051 – «Економіка», 076 – «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність» денної

