

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УКРАИНЫ  
ХАРЬКОВСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ АВТОМОБИЛЬНО-  
ДОРОЖНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**  
к выполнению контрольной работы  
по дисциплине «Экономика предприятия»  
для студентов заочной формы обучения  
отрасли знаний 0505 «Машиностроение»  
(отрасли знаний 13 «Механическая инженерия»)

Министерство образования и науки Украины  
Харьковский национальный автомобильно-дорожный университет

В издательство и в мир позволяю  
Проректор

И.П. Гладкий

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**  
к выполнению контрольной работы  
по дисциплине «Экономика предприятия»  
для студентов заочной формы обучения  
отрасли знаний 0505 «Машиностроение»  
(отрасли знаний 13 «Механическая инженерия»)

Все цитаты, цифровой, фактический  
материал и библиографические сведения  
проверены, написание страниц  
соответствует стандартам

Утверждено  
методическим советом  
университета  
протокол \_\_ от \_\_\_\_\_

Составитель:

Шевченко И.Ю.

Ответственный за выпуск:

Дмитриев И.А.

Харьков, ХНАДУ, 2015

**Составитель:** доц. Шевченко И.Ю.

## ВВЕДЕНИЕ

Учебная дисциплина «Экономика предприятия» принадлежит к циклу нормативных учебных дисциплин экономической подготовки бакалавров отрасли знаний 0505 «Машиностроение».

Целью преподавания дисциплины является выработка понимания студентами технических специальностей основных экономических явлений, а также особенностей проявления экономических законов на предприятиях машиностроительной отрасли.

Предметом учебной дисциплины являются экономические закономерности функционирования и развития предприятий машиностроительной отрасли.

Согласно цели, основные задачи дисциплины состоят в формировании знаний, умений и представлений относительно предмета дисциплины.

После изучения дисциплины будущий специалист должен уметь:

- различать организационно-правовые формы предприятий и организационные структуры управления предприятием;
- обосновывать производственную мощность и производственную программу предприятия различными методами;
- оценивать стоимость основных производственных фондов и осуществлять начисления их амортизации различными методами;
- рассчитывать показатели движения, пригодности, интенсивности и эффективности использования основных производственных фондов предприятия;
- проводить нормирование оборотных фондов предприятия;
- рассчитывать показатели эффективности использования оборотных средств предприятия;
- планировать производительность труда персонала;
- применять формы и системы оплаты труда для начисления заработной платы различным категориям работников;
- составлять калькуляцию себестоимости продукции машиностроительной отрасли (определять цеховую, производственную и полную себестоимость продукции);

- оценивать влияние на себестоимость продукции основных технико-экономических показателей деятельности предприятия и разрабатывать направления уменьшения себестоимости продукции;
- обосновывать уровень рентабельности производства и устанавливать цены на продукцию;
- различать виды ценовой политики предприятий машиностроительной отрасли;
- рассчитывать финансовый результат деятельности предприятия и оценивать ее эффективность;
- прогнозировать потенциальную эффективность капитальных вложений при разработке соответствующих инвестиционных и инновационных проектов на предприятии.

В дальнейшем экономические знания будущих специалистов будут способствовать успешной работе предприятий машиностроительной отрасли в системе рыночных отношений, помогут реализовать резервы роста производительности труда, найти способы снижения себестоимости продукции и увеличения прибыли предприятий.

Контрольная работа состоит из теоретической и практической части и выполняется по индивидуальному варианту согласно последней и предпоследней цифры номера индивидуального плана (зачетной книжки) студента. В случае полного или частичного выполнения студентом задания по чужому варианту, контрольная работа к рецензированию не принимается.

Теоретическая часть предусматривает расширенные ответы на два вопроса, практическая – обоснование производственной мощности машиностроительного предприятия и составление калькуляции себестоимости детали «втулка» или «винт».

Выполненная контрольная работа должна быть оформлена соответствующим образом на стандартных листах А4 (210x297 мм) и представлена на рецензию в сброшюрованном виде в установленный учебным планом срок.

Контрольная работа должна обязательно содержать титульный лист, план, выводы и список использованных источников.

Технические требования к оформлению контрольной работы: все поля листа – 2 см, шрифт – Times New Roman, кегль – 14, интервал – 1,5, абзац – 1,25 см, выравнивание текста – по ширине.

## ЗАДАНИЯ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ

### 1. Выбор варианта для выполнения заданий.

Контрольная работа выполняется студентом по индивидуальному варианту, который определяется по двум последним цифрам номера индивидуального плана студента по следующей форме (табл. 1).

Таблица 1 – **Форма выбора индивидуального варианта для выполнения заданий**

Последняя цифра	Предпоследняя цифра				
	0; 5	1; 6	2; 7	3; 8	4; 9
0; 5	1	2	3	4	5
1; 6	6	7	8	9	10
2; 7	11	12	13	14	15
3; 8	16	17	18	19	20
4; 9	21	22	23	24	25

### 2. Теоретические вопросы по индивидуальным вариантам.

#### *Вариант 1*

1. Организационно-правовые формы предприятий в Украине.
2. Порядок оценки эффективности инвестиционного проекта.

#### *Вариант 2*

1. Методы планирования производительности труда персонала предприятия.
2. Виды реструктуризации предприятия.

#### *Вариант 3*

1. Направления повышения эффективности использования основных фондов предприятия.
2. Сущность и порядок калькулирования себестоимости продукции, услуг, работ.

#### *Вариант 4*

1. Организация производственного процесса на предприятии.
2. Сущность и виды цен.

#### *Вариант 5*

1. Нормативно-правовые основы предпринимательства.
2. Сущность и виды инноваций.

### *Вариант 6*

1. Факторы роста производительности труда персонала.
2. Основные положения антикризисного управления предприятием.

### *Вариант 7*

1. Сущность и состав оборотных средств предприятия.
2. Виды систем стимулирования труда персонала предприятия.

### *Вариант 8*

1. Сущность и виды капитала предприятия.
2. Виды экономической безопасности предприятия.

### *Вариант 9*

1. Состав имущества предприятия.
2. Социально-экономическая сущность и состав заработной платы.

### *Вариант 10*

1. Оценка и учет основных фондов предприятия.
2. Санация предприятия.

### *Вариант 11*

1. Сущность, методы и принципы управления предприятием.
2. Техничко-технологическая база предприятия.

### *Вариант 12*

1. Сущность и состав основных фондов предприятия.
2. Классификация затрат предприятия.

### *Вариант 13*

1. Внешняя и внутренняя среда предприятия.
2. Производительность труда персонала: сущность и показатели.

### *Вариант 14*

1. Кругооборот оборотных средств предприятия и показатели, его характеризующие.
2. Порядок признания предприятия банкротом и его ликвидации.

### *Вариант 15*

1. Нормирование оборотных фондов предприятия. Нормы и нормативы.
2. Составляющие финансового результата деятельности предприятия.

*Вариант 16*

1. Виды предприятий.
2. Формы и системы оплаты труда персонала на предприятии.

*Вариант 17*

1. Направления улучшения технико-технологической базы предприятия.
2. Этапы разработки инвестиционного проекта.

*Вариант 18*

1. Сущность и структура персонала предприятия.
2. Порядок расчета длительности производственного цикла.

*Вариант 19*

1. Порядок учреждения предприятия в Украине.
2. Конкурентоспособность предприятия.

*Вариант 20*

1. Сущность, функции и принципы предпринимательства.
2. Бизнес-планирование на предприятии.

*Вариант 21*

1. Организационные структуры управления предприятием.
2. Сущность и виды инвестиций.

*Вариант 22*

1. Производственная мощность и производственная программа предприятия.
2. Сущность и виды ценовых стратегий предприятия.

*Вариант 23*

1. Виды объединений предприятий.
2. Направления повышения эффективности использования оборотных средств предприятия.

*Вариант 24*

1. Показатели движения, пригодности, интенсивности и эффективности использования основных фондов предприятия.
2. Направления снижения себестоимости продукции, услуг, работ.

*Вариант 25*

1. Сущность амортизации основных фондов и методы ее начисления.
2. Инновационный процесс на предприятии.



### 3. Практическое задание № 1 по индивидуальным вариантам.

На основании исходных данных табл. 2 обосновать производственную мощность машиностроительного предприятия.

Таблица 2 – Исходные данные для решения задания 1

Варианты	Программа выпуска продукции, шт.	Трудоемкость производственных операций, нормо-часы		
		токарной	сверлильной	шлифовальной
1	1200000	0,015	0,012	0,037
2	720000	0,013	0,044	0,115
3	600000	0,028	0,108	0,108
4	730000	0,021	0,054	0,125
5	1000000	0,034	0,046	0,012
6	790000	0,018	0,155	0,172
7	1120000	0,102	0,032	0,120
8	820000	0,018	0,105	0,232
9	1000000	0,035	0,047	0,012
10	830000	0,018	0,186	0,202
11	1200000	0,014	0,012	0,036
12	900000	0,152	0,075	0,112
13	1500000	0,112	0,132	0,170
14	720000	0,013	0,043	0,113
15	900000	0,148	0,073	0,109
16	870000	0,023	0,018	0,105
17	750000	0,011	0,015	0,012
18	800000	0,005	0,032	0,100
19	810000	0,018	0,065	0,205
20	1500000	0,100	0,120	0,160
21	770000	0,019	0,134	0,186
22	810000	0,028	0,105	0,194
23	1120000	0,099	0,031	0,118
24	805000	0,019	0,183	0,121
25	600000	0,028	0,110	0,110

*Методические указания к выполнению задания 1:*

1. Трудоемкость производства продукции рассчитывается как:

$$T = T_{\text{опер}} \cdot Q, \quad (1)$$

где  $T_{\text{опер}}$  – трудоемкость производственной операции, нормо-часы;

Q – программа выпуска продукции, шт.

2. Действительный фонд рабочего времени единицы оборудования рассчитывается по следующей формуле:

$$\Phi_d = \Phi_{\text{НОМ}} \cdot (1 - \alpha), \quad (2)$$

где  $\Phi_{\text{НОМ}}$  – номинальный фонд рабочего времени единицы оборудования, часы;

$\alpha$  – коэффициент, учитывающий потери рабочего времени, связанные с проведением плановых ремонтов и всех видов обслуживания оборудования (принимается в размере 4-6%).

3. Номинальный фонд рабочего времени единицы оборудования рассчитывается так:

$$\Phi_{\text{НОМ}} = (D_k - D_{\text{ВЫХ}} - D_{\text{ПР}}) \cdot T_{\text{СМ}} \cdot n, \quad (3)$$

где  $D_k$  – количество календарных дней в году (принимается 365);

$D_{\text{ВЫХ}}$  – количество выходных дней в году (принимается 104-110);

$D_{\text{ПР}}$  – количество праздничных дней в году, которые не совпадают с выходными днями (принимается 5-9);

$T_{\text{СМ}}$  – продолжительность рабочей смены (принимается 8), часы;

$n$  – количество рабочих смен в сутки (принимается 2).

4. Расчетное необходимое количество оборудования по каждой производственной операции (токарной, сверлильной и шлифовальной) находится как отношение операционной трудоемкости производства запланированного объема продукции и действительного фонда рабочего времени единицы оборудования:

$$N = \frac{T}{\Phi_d}. \quad (4)$$

5. Фактическое необходимое количество оборудования ( $N_{\text{прин}}$ ) принимается целым числом.

6. Коэффициент загрузки оборудования определяется как отношение расчетного необходимого количества оборудования к его фактическому (принятому) необходимому количеству:

$$K_3 = \frac{N}{N_{\text{прин}}}. \quad (5)$$

Сделать соответствующие выводы по результатам расчетов.

#### 4. Практическое задание № 2 по индивидуальным вариантам.

На основании исходных данных составить калькуляцию себестоимости детали «втулка» или «винт».

#### Методические указания к выполнению задания 2:

1. Затраты на основные материалы определяются как:

$$Z_{\text{осн.м}} = M_{\text{заг}} \cdot Q \cdot C_{1 \text{ кг}}, \quad (6)$$

где  $M_{\text{заг}}$  – масса (вес) заготовки, кг;

$C_{1 \text{ кг}}$  – рыночная оптовая цена 1 кг основных материалов, грн.

2. Затраты на вспомогательные материалы ( $Z_{\text{всп.м}}$ ) принимаются в размере 1-3% от затрат на основные материалы.

3. Затраты на электроэнергию рассчитываются следующим образом:

$$Z_{\text{эл}} = W_{\text{эл}} \cdot N_{\text{прин}} \cdot \Phi_{\text{д}} \cdot C_{1 \text{ кВт}}, \quad (7)$$

где  $W_{\text{эл}}$  – потребность оборудования в электроэнергии, кВт;

$C_{1 \text{ кВт}}$  – цена за 1 кВт/час (принимается 0,8111 грн.).

4. Материальные затраты ( $Z_{\text{мат}}$ ) рассчитываются как сумма расходов на основные материалы, расходов на вспомогательные материалы и совокупных расходов на электроэнергию.

5. Численность основных работников, необходимых для выполнения производственных операций, определяется, исходя из трудоемкости выполнения этих операций ( $T$ ), действительного фонда рабочего времени работников ( $\Phi_{\text{д}}$ ) и коэффициента выполнения ими установленных производственных норм:

$$Ч_{\text{ор}} = \frac{T}{\Phi_{\text{д}} \cdot K_{\text{вн}}}, \quad (8)$$

где  $K_{\text{вн}}$  – коэффициент выполнения работниками установленных норм выработки (принимается в размере 1,02-1,05).

6. Действительный фонд рабочего времени работников ( $\Phi_{\text{д}}$ ) рассчитывается аналогично формуле 2 за исключением того, что  $\alpha$  – коэффициент, в данном случае учитывающий плановые невыходы работников на работу, принимается в размере 3-5% от номинального фонда рабочего времени работников.

7. Номинальный фонд рабочего времени работников ( $\Phi_{\text{ном}}$ ) рассчитывается в целом аналогично формуле 3 за исключением того, что персонал работает в одну смену ( $n=1$ ).

8. Численность вспомогательных работников ( $Ч_{\text{всп}}$ ) принимается как 30% от численности основных работников.

9. Численность промышленно-производственного персонала предприятия ( $Ч_{\text{перс}}$ ) составляет сумма численности основных и вспомогательных работников.

10. Заработная плата основных работников, которые выполняют производственные операции, рассчитывается так:

$$ЗП_{\text{осн}} = ЧТС \cdot T, \quad (9)$$

где ЧТС – часовая тарифная ставка, соответствующая разряду рабочего и условиям труда на предприятии, грн./час. Приняв, что условия труда на предприятии – нормальные, а для выполнения операций необходимы рабочие с I, II и III разрядами

соответственно, примем ЧТС равной: для токарной операции – 1,20 грн./час., для сверлильной операции – 1,31 грн./час., для шлифовальной операции – 1,44 грн./час.

11. Заработная плата вспомогательных работников ( $ЗП_{всп}$ ) составляет 25% от заработной платы основных работников.

12. Надбавки и доплаты для всех категорий работающих (НД) составляют 30% от суммарного фонда заработной платы основных и вспомогательных работников.

13. Фонд основной заработной платы определяется как:

$$\text{ФОТ}_{\text{осн}} = ЗП_{\text{осн}} + ЗП_{\text{всп}} + \text{НД}. \quad (10)$$

14. Фонд дополнительной заработной платы ( $\text{ФОТ}_{\text{доп}}$ ) составляет 25% от фонда основной заработной платы.

15. Размер единого социального взноса (единого взноса на общеобязательное государственное социальное страхование) устанавливается в процентах от фонда оплаты труда в соответствии с классами профессионального риска производства, к которым отнесены плательщики единого взноса с учетом видов их экономической деятельности.

Обработка металлов относится к 45 классу профессионального риска производства, для которого установлен единый социальный взнос в размере 38,11%.

Тогда, расходы на уплату единого социального взноса будут рассчитываться следующим образом:

$$\text{ЕСВ} = (\text{ФОТ}_{\text{осн}} + \text{ФОТ}_{\text{доп}}) \cdot \frac{38,11\%}{100}. \quad (11)$$

16. Затраты предприятия на оплату труда промышленно-производственного персонала рассчитываются по формуле 12:

$$\text{ФОТ}_{\text{общ}} = \text{ФОТ}_{\text{осн}} + \text{ФОТ}_{\text{доп}} + \text{ЕСВ}. \quad (12)$$

17. Годовая норма амортизации основных производственных фондов предприятия рассчитывается по формуле 13:

$$H_a = \frac{C_{\text{нач}} - C_{\text{л}}}{C_{\text{нач}} \cdot T_{\text{сл}}} \cdot 100\% , \quad (13)$$

где  $C_{\text{нач}}$  – начальная балансовая стоимость основных фондов, грн.;

$C_{\text{л}}$  – ликвидационная стоимость основных фондов, грн. (2-5% от начальной балансовой стоимости основных фондов);

$T_{\text{сл}}$  – срок службы основных фондов, годы (принимается: 1) для производственного оборудования (всех видов станков) – 5 лет, 2) для производственных зданий – 20 лет, 3) для транспортных средств – 5 лет, 4) для офисной техники – 2 года).

18. Начальная балансовая стоимость производственного оборудования ( $C_{\text{нач.ПО}}$ ) рассчитывается как сумма произведений стоимости одного станка и принятого количества станков.

19. Начальная балансовая стоимость производственных зданий ( $C_{\text{нач.ПЗ}}$ ) является произведением площади производственных зданий и рыночной стоимости их 1 м<sup>2</sup>. Площадь производственного помещения состоит из площади, которую занимает оборудование, и площади проходов и проездов (принимается как 50-70% от площади оборудования). Примем, что для выполнения токарной операции необходимы станки 16К20 (длина – 2505 мм, ширина – 1190 мм), сверлильной операции – 2М112 (795 мм×370 мм), шлифовальной операции – ММ1130 (455 мм×400 мм). Рыночная стоимость производственных помещений – 3000-7000 грн./1 м<sup>2</sup>.

20. Начальная балансовая стоимость транспортных средств ( $C_{\text{нач.ТС}}$ ) составляет 5-10% от начальной балансовой стоимости производственного оборудования.

21. Начальная балансовая стоимость офисной техники ( $C_{\text{нач.ОТ}}$ ) составляет 10-20% от начальной балансовой стоимости транспортных средств.

22. Сумма амортизационных отчислений определяется как:

$$A = C_{\text{нач}} \cdot \frac{H_a}{100}. \quad (14)$$

23. Сумма амортизационных отчислений на реновацию основных производственных фондов предприятия ( $A_{\text{ОПФ}}$ ) является суммой амортизационных отчислений на восстановление оборудования, зданий, транспортных средств и офисной техники.

24. Цеховая себестоимость продукции рассчитывается как:

$$C_{\text{цех}} = Z_{\text{мат}} + \Phi O T_{\text{общ}} + A_{\text{ОПФ}}. \quad (15)$$

25. Общепроизводственные затраты ( $Z_{\text{общ.пр}}$ ) принимаются как 20-30% от цеховой себестоимости.

26. Производственная себестоимость продукции:

$$C_{\text{пр}} = C_{\text{цех}} + Z_{\text{общ.пр}}. \quad (16)$$

27. Внепроизводственные затраты ( $Z_{\text{внепр}}$ ) принимаются на уровне 15-20% от производственной себестоимости.

28. Полная себестоимость продукции рассчитывается как:

$$C_{\text{полная}} = C_{\text{пр}} + Z_{\text{внепр}} + Z_{\text{тр}}, \quad (17)$$

где  $Z_{\text{тр}}$  – транспортные затраты, грн.

29. Цена объекта проектирования рассчитывается по следующей формуле:

$$Ц = C_{\text{полная}} \cdot \left(1 + \frac{R}{100}\right), \quad (18)$$

где  $R$  – заданный уровень рентабельности производства (30%), %.

Полученные результаты расчетов отражаются в табл. 4.

Таблица 3 – Исходные данные для решения задания 2

Показатели	Варианты							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Объект проектирования	винт	втулка	втулка	втулка	втулка	втулка	винт	втулка
Вес заготовки, кг	0,20	0,39	0,39	0,42	0,49	0,39	0,11	0,40
Рыночная оптовая цена 1 кг основных материалов, грн.	1,50	1,57	1,90	2,15	1,20	1,97	1,10	1,85
Начальная балансовая стоимость единицы оборудования, грн.:								
для токарной операции	6550	8500	5050	10500	4050	12600	8200	9050
для сверлильной операции	6300	7200	5200	17200	4200	13500	7500	15300
для шлифовальной операции	7600	11800	8400	11800	9400	11800	11400	17300
Потребность в электроэнергии единицы оборудования, кВт:								
для токарной операции	11	11	11	11	11	11	11	11
для сверлильной операции	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	7,3	2,2
для шлифовальной операции	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Форма оплаты труда	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная
Транспортные затраты, %	6	8	9	5	5	7	3	2



Продолжение табл. 3

Показатели	Варианты								
	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Объект проектирования	штука	штука	винт	винт	штука	штука	винт	винт	штука
Вес заготовки, кг	0,50	0,44	0,19	0,16	0,60	0,38	0,15	0,12	0,48
Рыночная оптовая цена 1 кг основных материалов, грн.	1,20	2,25	1,50	1,65	1,10	1,57	1,65	1,30	1,80
Начальная балансовая стоимость единицы оборудования, грн.:									
для токарной операции	4050	12150	6550	8200	7300	8500	8200	5300	6500
для сверлильной операции	4200	10500	6300	6900	6500	7200	6900	6200	3800
для шлифовальной операции	9400	15300	7600	10500	9200	11800	10500	9500	11500
Потребность в электроэнергии единицы оборудования, кВт:									
для токарной операции	11	11	11	11	11	11	11	11	11
для сверлильной операции	2,2	22	2,2	22	2,2	22	22	0,6	2,2
для шлифовальной операции	22	2,2	22	2,2	22	2,2	2,2	11	22
Форма оплаты труда	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная
Транспортные затраты, %	5	4	6	4	4	8	4	2	4

Окончание табл. 3

Показатели	Варианты							
	18	19	20	21	22	23	24	25
Объект проектирования	втулка	втулка	втулка	втулка	втулка	винт	втулка	втулка
Вес заготовки, кг	0,40	0,43	0,50	0,48	0,42	0,10	0,45	0,40
Рыночная оптовая цена 1 кг основных материалов, грн.	1,50	2,25	1,10	2,32	1,92	1,10	2,26	1,90
Начальная балансовая стоимость единицы оборудования, грн.:								
для токарной операции	6500	12300	7300	11200	9500	8200	12200	5050
для сверлильной операции	5000	19100	6500	9800	11300	7500	10300	5200
для шлифовальной операции	10200	10500	9200	15500	16200	11400	9500	8400
Потребность в электроэнергии единицы оборудования, кВт:								
для токарной операции	11	11	11	11	11	11	11	11
для сверлильной операции	22	22	2,2	22	22	7,3	7,3	2,2
для шлифовальной операции	2,2	2,2	22	2,2	2,2	22	22	22
Форма оплаты труда	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная	сдельная
Транспортные затраты, %	5	3	4	6	6	3	2	9

**Таблица 4 – Калькуляция себестоимости продукции**

Наименование статей калькуляции себестоимости	Сумма затрат, грн.	
	На программу выпуска	На единицу продукции
1. Материальные затраты, в т. ч.:		
на основные материалы		
на вспомогательные материалы		
на электроэнергию для производственных мощностей		
2. Оплата труда, в т. ч.:		
основная заработная плата, в т. ч.:		
заработная плата основных работников		
заработная плата вспомогательных работников		
надбавки и доплаты		
дополнительная заработная плата		
единый социальный взнос		
3. Затраты на содержание и эксплуатацию основных производственных фондов, в т. ч.:		
производственного оборудования		
производственных зданий		
транспортных средств		
офисной техники		
4. Цеховая себестоимость		
5. Общепроизводственные затраты		
6. Производственная себестоимость		
7. Внепроизводственные затраты		
8. Транспортные затраты		
9. Полная себестоимость		
10. Цена изделия		

## ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

### Законодательные акты:

1. Хозяйственный кодекс Украины (от 16.01.2003 № 436-IV) [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [http://kodeksy.com.ua/ka/hozajstvennyj\\_kodeks\\_ukrainy.htm](http://kodeksy.com.ua/ka/hozajstvennyj_kodeks_ukrainy.htm). – Заглавие с экрана.
2. Налоговый кодекс Украины [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.elzvit.org.ua/law-base/налоговый-кодекс-украины>. – Заглавие с экрана.
3. Закон Украины «О стимулировании развития отечественного машиностроения для агропромышленного комплекса» (от 06.11.2012 № 5478-IV) [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [http://base.spinform.ru/show\\_doc.fwx?rgn=18261](http://base.spinform.ru/show_doc.fwx?rgn=18261). – Заглавие с экрана.

### Основная литература:

4. Кондратьева М.Н. Экономика предприятия: учеб. пособие / М.Н. Кондратьева, Е.В. Баландина. – Ульяновск: УлГТУ, 2011. – 174 с.
5. Экономика предприятия: учебник для ВУЗов / под ред. В.Я. Горфинкеля. – М.: Юнити-Дана, 2012. – 767 с.
6. Баскакова О.В. Экономика предприятия (организации): учебник / О.В. Баскакова, Л.Ф. Сейко. – М.: Дашков и К, 2012. – 370 с.
7. Экономика организации (предприятия): учеб. пособие для бакалавров / И.В. Сергеев, И.И. Веретенникова; под ред. И.В. Сергеева. – 5-е изд., испр. и доп. – М.: Издательство Юрайт, 2013. – 671 с.

### Дополнительная литература:

8. Экономика машиностроения: учеб. пособие / под ред. А.С. Пелиха. – Ростов-на-Дону: Феникс, 2007. – 416 с.
9. Жариков В.Д. Экономика машиностроения: учеб. пособие / В.Д. Жариков, Р.В. Жариков, Е.Б. Попова. – Тамбов: Изд-во Тамб. гос. техн. ун-та, 2009. – 80 с.
10. Трусова Л.И. Экономика машиностроительного производства. Задачи и ситуации: учеб. пособие / Л.И. Трусова, В.В. Богданов, В.А. Щепочкин. – Ульяновск: УлГТУ, 2010. – 78 с.

Учебное издание

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**  
к выполнению контрольной работы  
по дисциплине «Экономика предприятия»  
для студентов заочной формы обучения  
отрасли знаний 0505 «Машиностроение»  
(отрасли знаний 13 «Механическая инженерия»)

Составитель: ШЕВЧЕНКО Инна Юрьевна

Ответственный за выпуск *Дмитриев И.А.*

В авторской редакции

Компьютерная верстка \_\_\_\_\_

План \_\_\_\_\_, поз. \_\_\_\_\_

Подписано в печать \_\_\_\_\_ г. Формат 60×84 1/16. Бумага газетная.

Гарнитура Times New Roman Cyr. Отпечатано на ризографе.

Усл. печ. листы \_\_\_\_\_. Уч.-изд. листы \_\_\_\_\_.

Заказ № \_\_\_\_\_. Тираж \_\_\_\_\_ экз. Цена договорная.

**ИЗДАТЕЛЬСТВО**

**Харьковского национального автомобильно-дорожного университета**

**Издательство ХНАДУ, 61002, Харьков-МСП, ул. Ярослава Мудрого, 25**

**Тел./факс: (057) 700-38-64; 707-37-03, e-mail: rio@khadi.kharkov.ua**

*Свидетельство Государственного комитета информационной политики,  
телевидения и радиовещания Украины о внесении субъекта издательского дела  
в Государственный реестр издателей, изготовителей и распространителей  
издательской продукции.*

*Серия ДК № 897 от 17.04.2002 г.*