

* Нанесення розмірів

План

Основні вимоги

1. Розмірні та виносні лінії.
2. Розмірні стрілки.
3. Розмірні числа.

ГОСТ 2.307-68 встановлює правила нанесення розмірів на креслениках та інших технічних документах на вироби всіх галузей промисловості та будівництва.

Основні вимоги

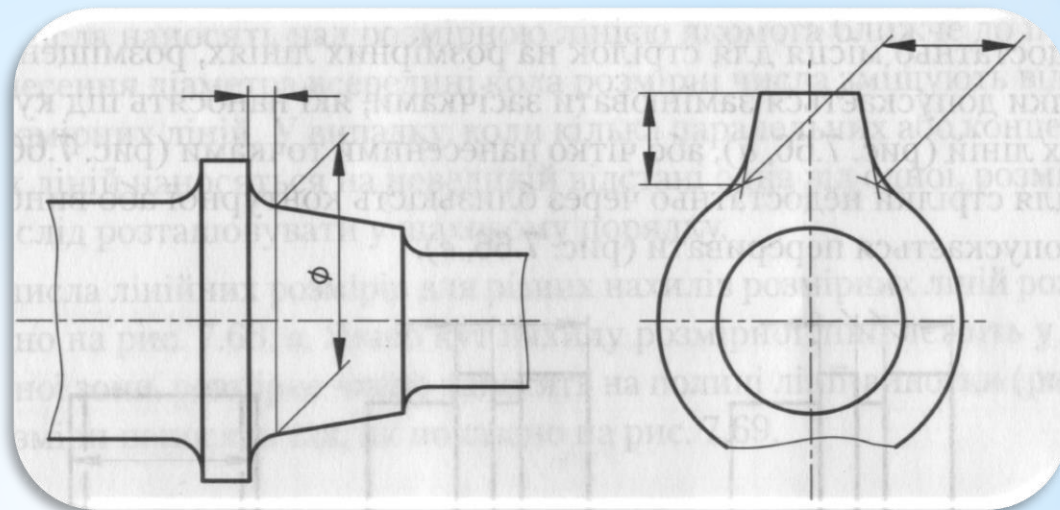
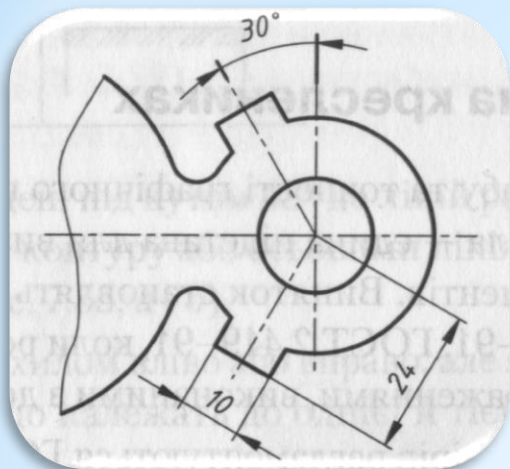
Для визначення величини виробу та його елементів існують розмірні числа, нанесені на кресленику. Загальна кількість розмірів на кресленику повинна бути мінімально та достатньою для виготовлення та контролю виробу.

Розміри, що не підлягають виконанню за даним креслеником і вказуються тільки для зручності користування креслеником, називають ***довідниковими***.

Монтажними та приєднувальними називають розміри, що визначають величини елементів, за якими виріб монтується на місце або приєднують к іншому виробу.


Габаритними називають розміри, що визначають зовнішній (внутрішній) обрис виробу. Не допускається повторювати розміри одного й того ж елемента на різних зображеннях, в технічних вимогах, основному написі і специфікації.

1. Розмірні та виносні лінії.

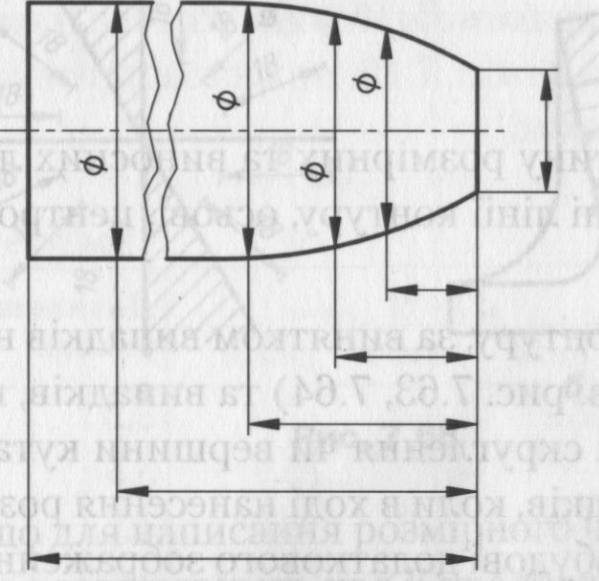


Лінійні розміри на креслениках вказують в **мм, без позначення одиниць**. При нанесенні розміру прямолінійного відрізка розмірну лінію проводять паралельно відрізку, а виносні лінії – перпендикулярно розмірним.

При нанесенні розміру кута розмірну лінію проводять у вигляді дуги, а виносні лінії – радіально.

При нанесенні розміру дуги кола розмірну лінію проводять концентрично дузі, а виносні лінії – паралельно бісектрисі кута. Над числом наносять знак 





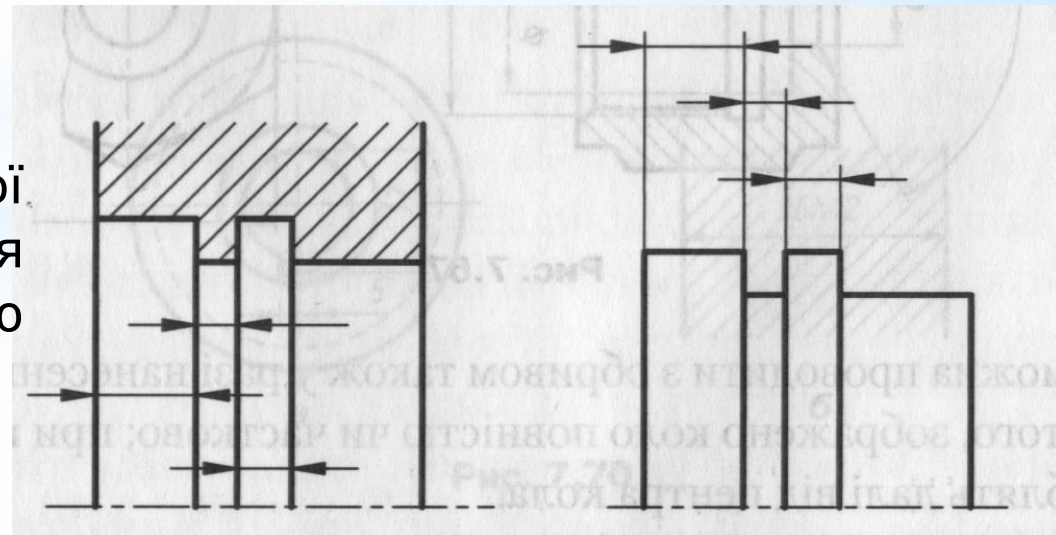
Допускається проводити розмірні лінії безпосередньо до ліній видимого контуру, осьових, центрових та інш.

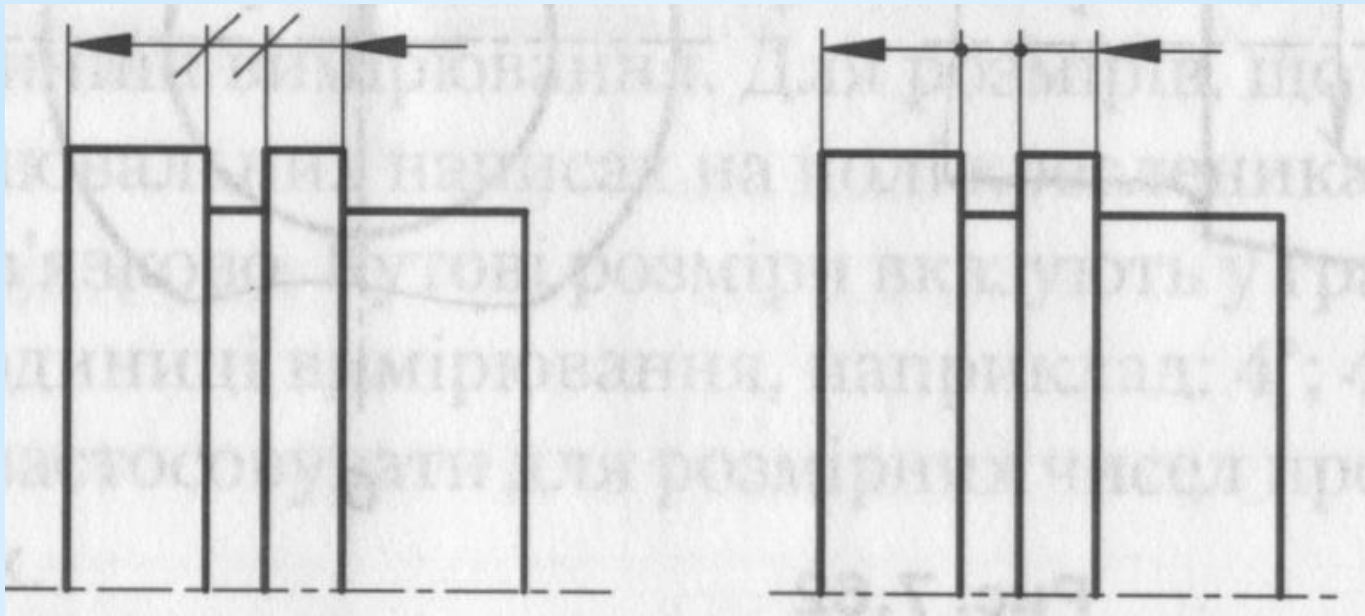
Виносні лінії мають виступати за кінці стрілок розмірної лінії на 1...5 мм.

Мінімальні **відстані між** паралельними розмірними лініями мають бути 7 мм, а між розмірною та лінією контуру – 10 мм.

Наносячи розміри, слід надавати перевагу розмірної лінії **поза межами** зображення.

Якщо довжина розмірної лінії недостатня для розміщення на ній стрілок, то розмірну лінію продовжують за виносні лінії.



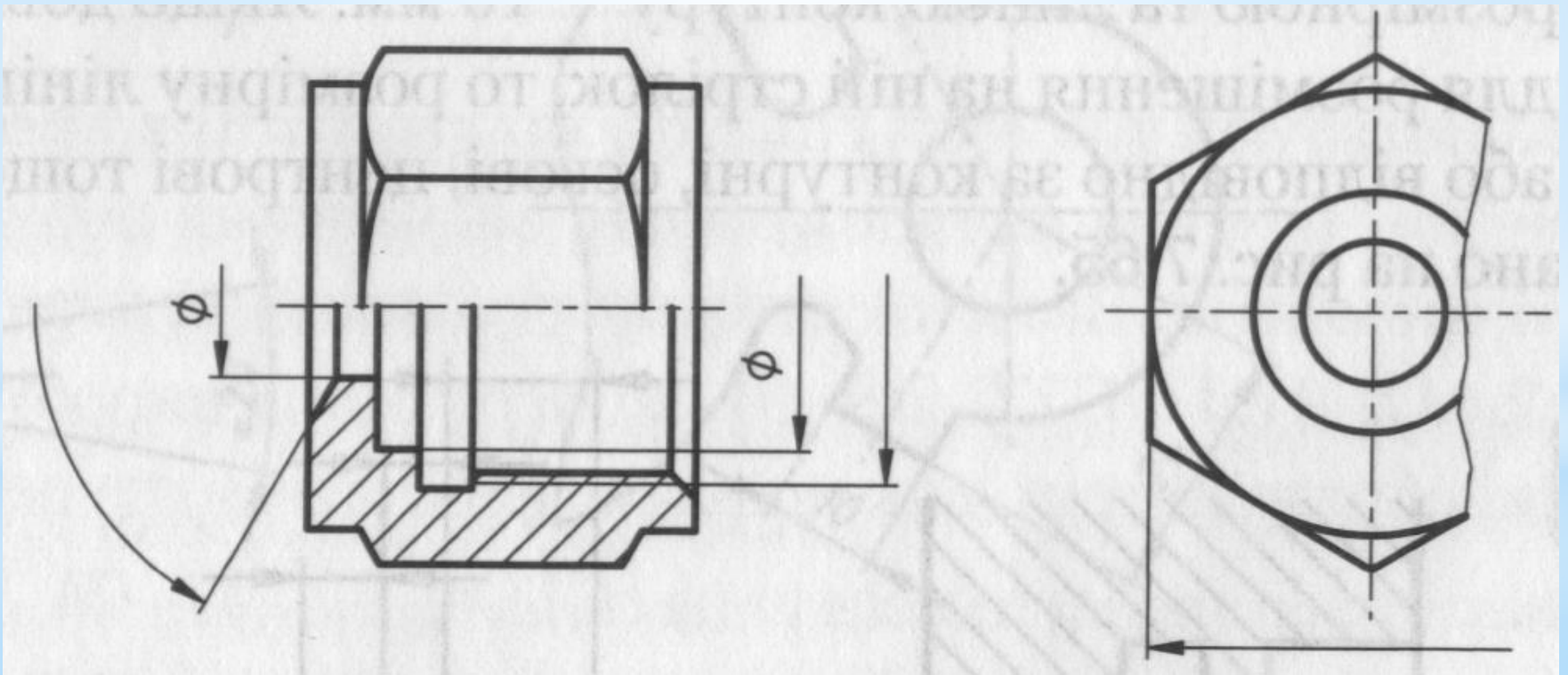


Якщо недостатньо місця для стрілок на розмірних лініях, розміщених ланцюгом, стрілки допускається замінити **засічками** або **точками**.

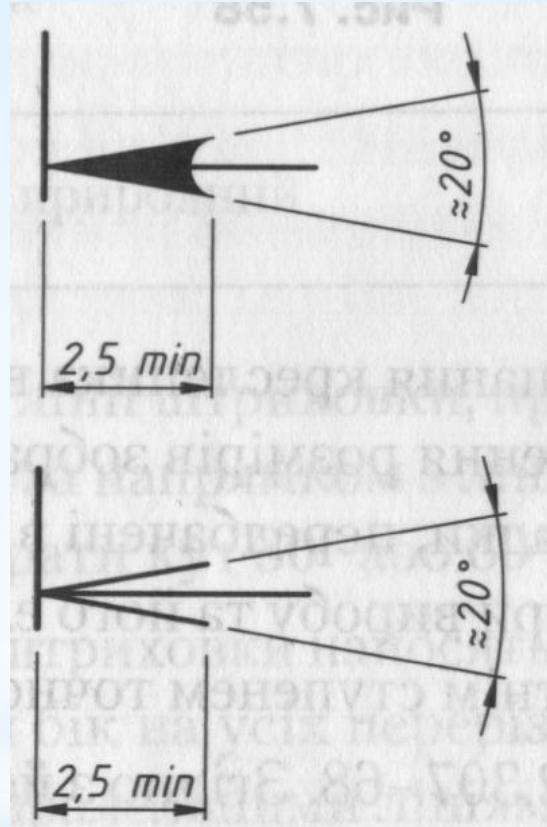
Необхідно *уникати перетину* розмірних та виносних ліній.

Виносні лінії проводять від лінії видного контуру, за винятком тільки деяких випадків.

Якщо вид або розріз симетричного предмета чи окремих симетрично розташованих елементів зображують тільки до осі симетрії або з обривом, то **розмірні лінії**, які належать до цих елементів, **проводять з обривом**.

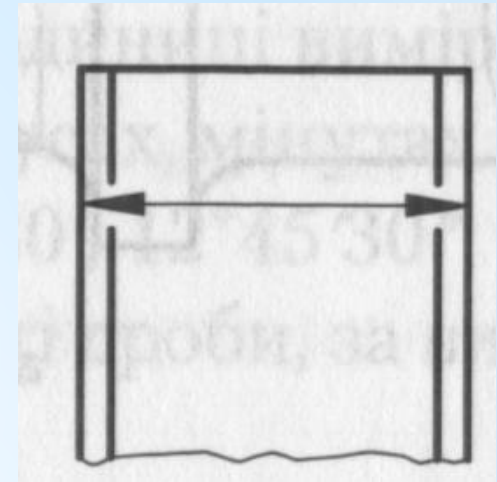


2. Розмірні стрілки.



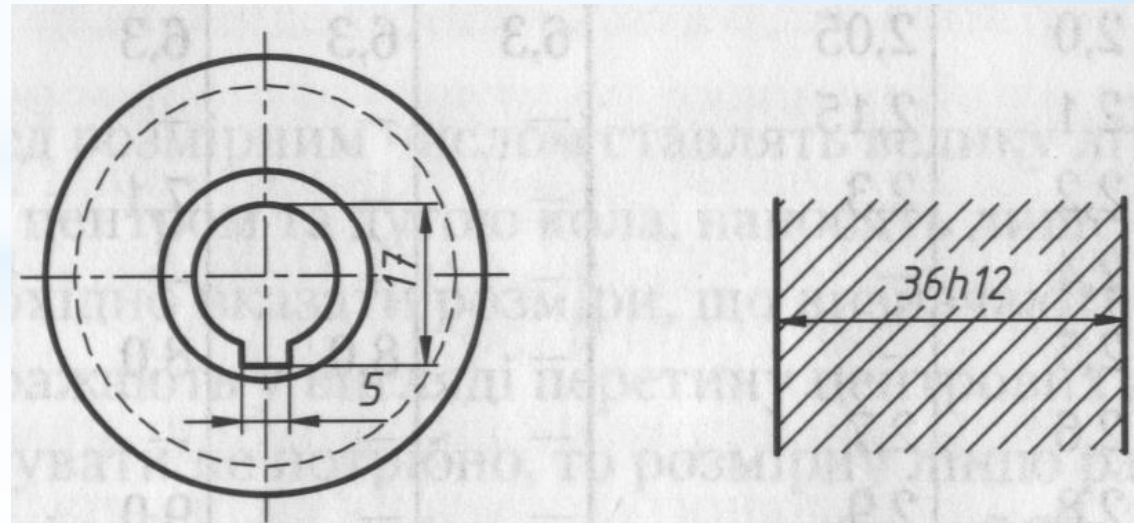
Допускається переривати

контурну лінію в разі походження розмірної стрілки



Не допускається розривати лінію контуру для нанесення розмірного числа, а також наносити розмірні числа у місцях перетину розмірних, осьових та центрових

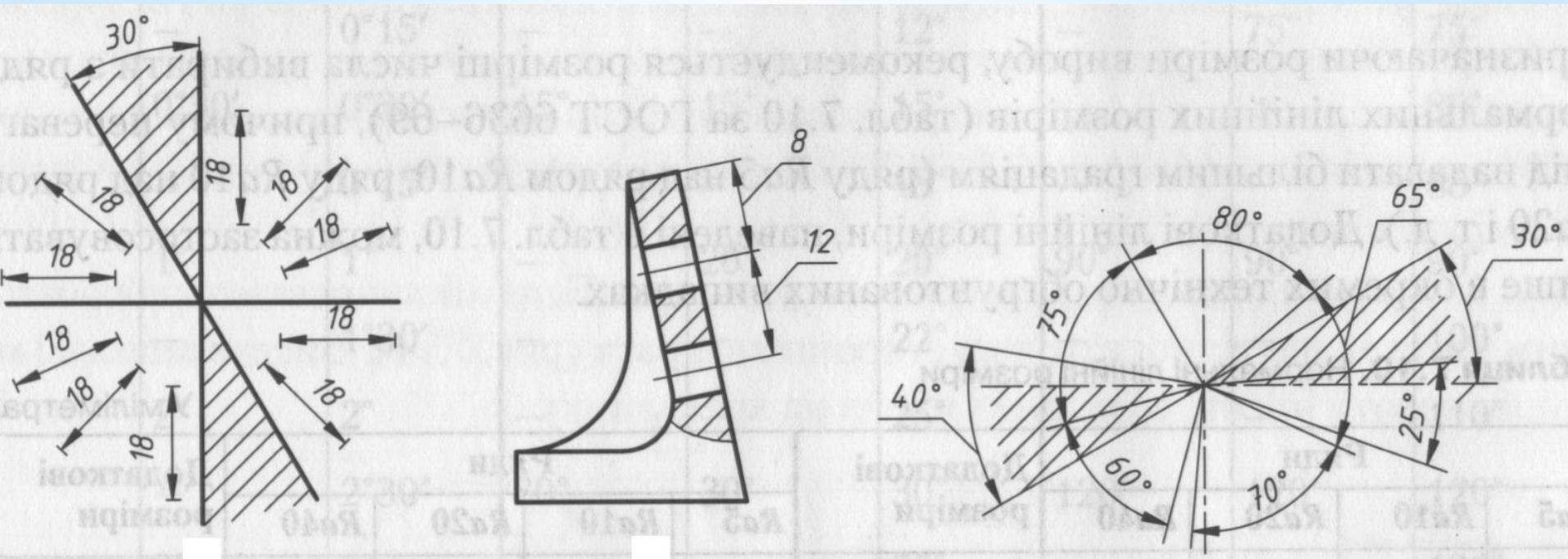
У місці нанесення розмірного числа осьові, центрові та лінії штриховки **переривають**.



3. Розмірні числа.

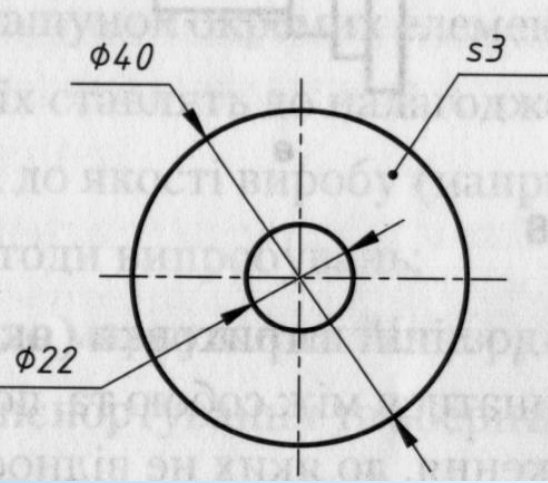
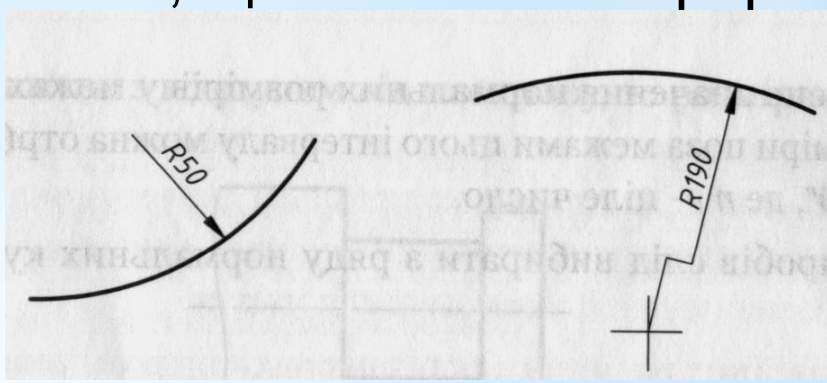
Призначаючи розміри виробу, рекомендується розмірні числа вибирати з *ряду нормальних лінійних розмірів* (ГОСТ 636-69).

Розмірні числа лінійних розмірів для різних нахилів розмірних ліній розміщують таким чином:



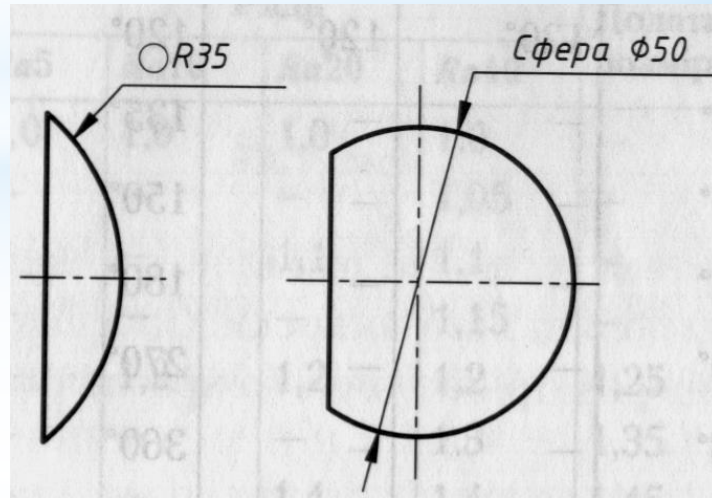
З метою підвищення інформативності розмірів перед розмірними числами ставлять **символи**, що пояснюють форму елемента.

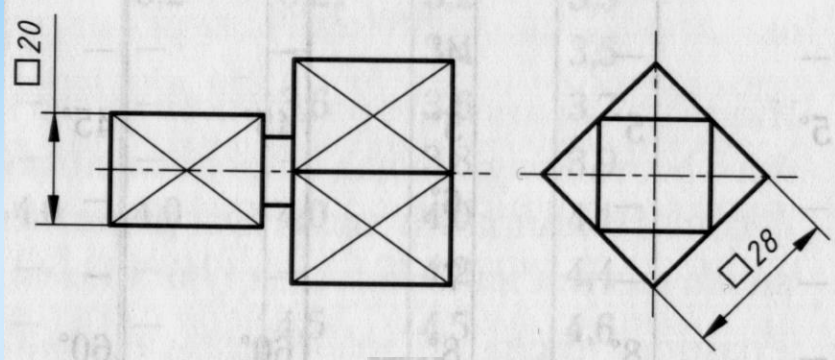
Наносячи **радіус**, перед розмірним числом ставлять літеру **R**.





У разі нанесення **діаметра** перед розмірним числом ставлять знак \varnothing .

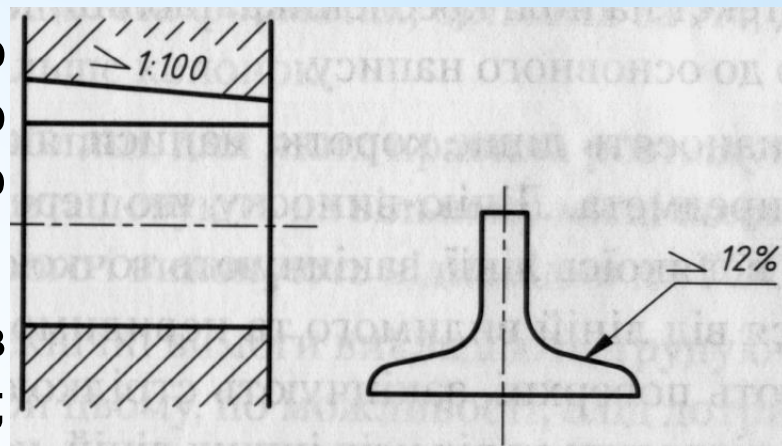
Якщо на креслені складно відрізнити сферу від інших поверхонь, то перед розмірним числом допускається наносити слово **“Сфера”**.



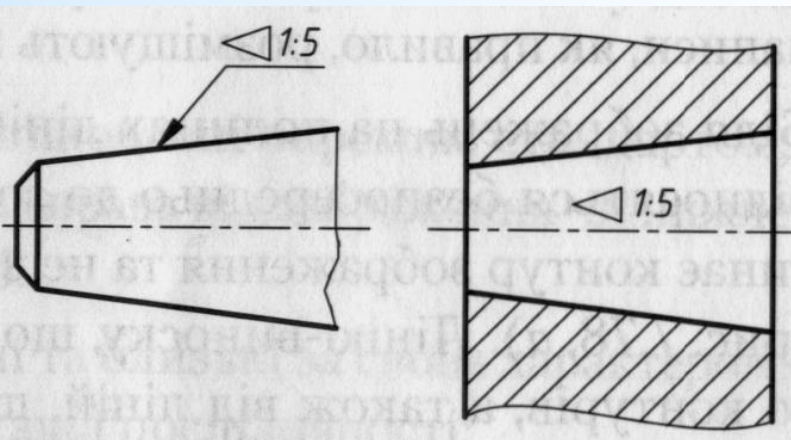



Для позначення **квадрата** використовують знак 

Уклон  – це величина, що характеризує відхилення прямої лінії або площини відносно базової прямої або площини. Це тангенс кута нахилу.



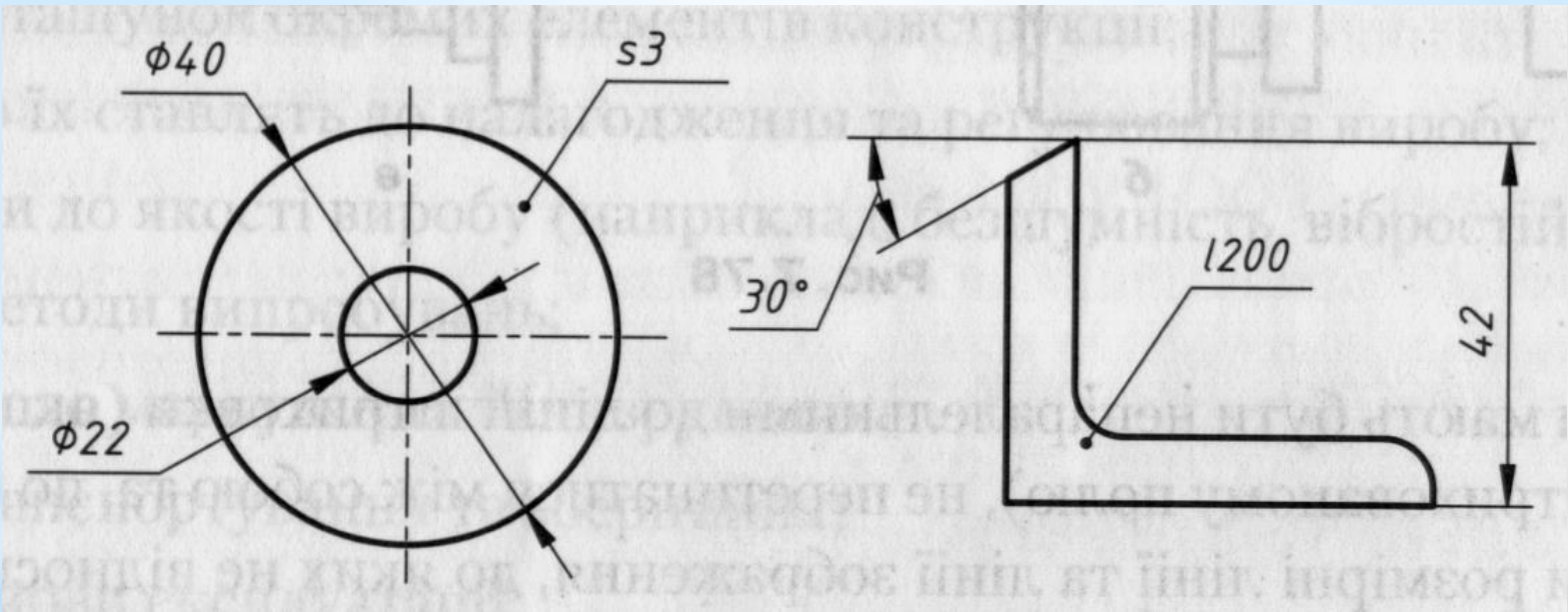
Найуживаніші значення уклонів ГОСТ 8908-81: 1:500; 1:200; 1:100; 1:50; 1:20; 1:10.



Конусність  – величина, дорівнює відношенню діаметра основи прямого конуса до його висоти.

Найуживаніші значення конусності ГОСТ 8593-81: 1:500; 1:200; 1:100; 1:50; (1:30); 1:20; (1:15); (1:12); 1:10; (1:8); (1:7); (1:6); 1:5; (1:4); 1:3.

У разі зображення деталі в одній проекції розмір її товщини або довжини наносять, як показано на рисунку.



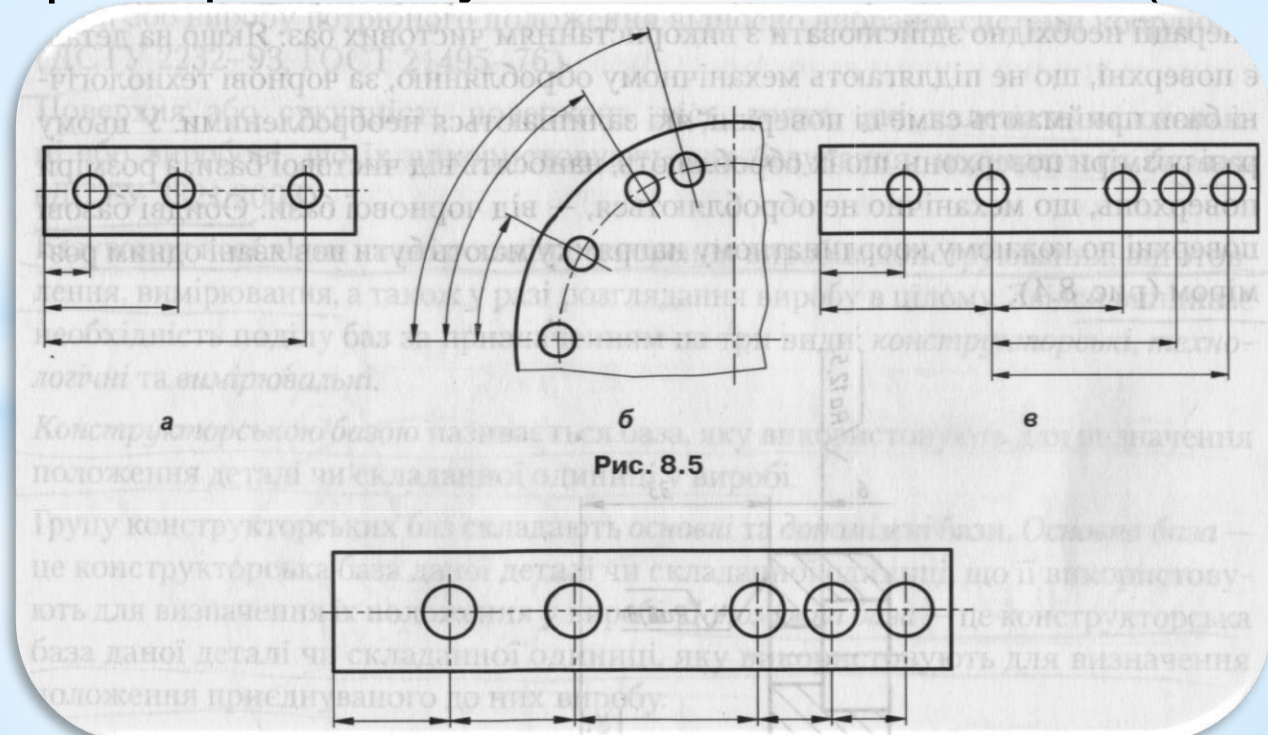
Розміри на кресленику наносять, виходячи з міркувань її взаємодії з іншими деталями, а також беручи до уваги процес її виготовлення та контролювання. Система нанесення розмірів має забезпечувати мінімальні похибки під час виготовлення деталі, а також зручність її контролювання. Для цього нанесення розмірів слід виконувати, беручи до уваги **базування** деталі - надання заготовці або виробу потрібного положення відносно обраної системи координат.

Поверхня або сукупність поверхонь, вісь, точка, які належать заготовці, що їх використовують для базування називають **базами**.

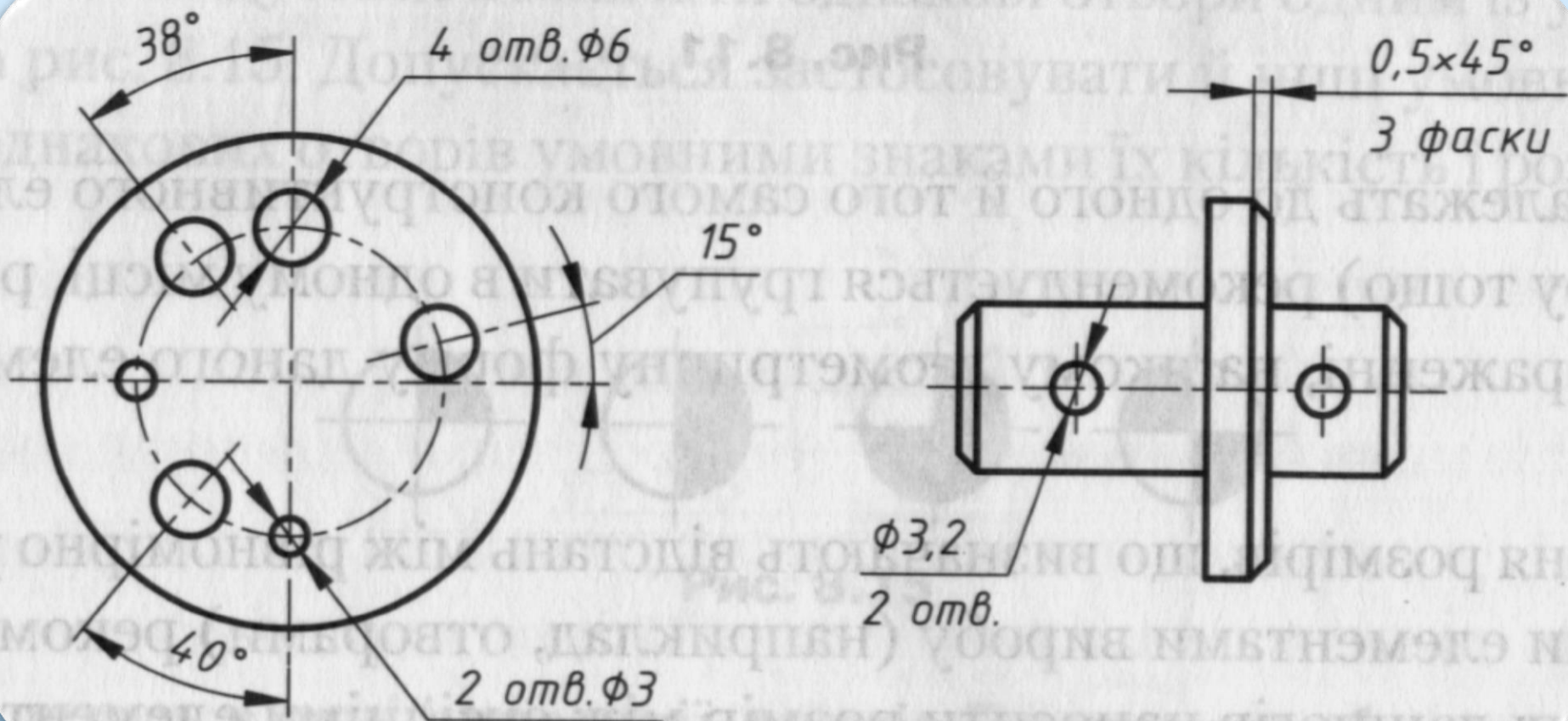
Існує поділ баз за призначенням: **конструкторські, технологічні, вимірювальні**.

У разі розміщення елементів предмета (отворів, пазів) на **одній осі** або на **одному колі** розміри, що визначають їх взаємне розташування наносять :

- 1) від спільної бази (поверхні, осі);
- 2) заданням розмірів кількох груп елементів від кількох спільних баз;
- 3) заданням розмірів між суміжними елементами (ланцюжком)



Розміри **кількох однакових елементів** виробу наносять один раз із зазначенням на поличці лінійки-виноска кількості цих елементів. Допускається вказувати кількість елементів в 2-х варіантах.



У разі нанесення розмірів елементів, рівномірно розміщених по колу виробу (отворів), замість кутових розмірів, що визначають взаємний розташунок елементів, зазначають тільки кількість цих елементів.

