

ОСН



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

4-1/6-84)

ТУ 23.20-87

4-2/11-84)

(ком. 8. ж. 6. 6. 1)

**ТУРБОКОМПРЕССОРЫ ДЛЯ НАДДУВА
ДИЗЕЛЕЙ И ГАЗОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9658-81

Издание официальное

с 1/9-90 действующим. Действующий!

ТУ 108.4170-83; ТУ 24.6.932-73;

ТУ 24.6.963-72; ТУ 108.937-85

ТУ 24.06.932 КОМПОЗИЦИОННЫЕ

ТУ 24.6.952-77; ТУ 24.06.1013-86 V

ТУ 24.6.980-75; ТУ 24.06.1025-89

ТУ 24.6.975-75; ТУ 24.06.1018-83

ТУ 24.06.971-79; ТУ 24.06.1021-88

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ТУ 24.06.1004-83 ^{Москва} ТУ 23.3.412-76

ТУ 24.06.05020-80; ТУ 23.3.14-87

ТУ 23.1.167-78 ТУ 23.3.20-87 V

ТУ 23.1.255-78

ТУ 23.1.412-76

(6-90)

Цена 5 коп.

Изменение № 2 ГОСТ 9658—81 Турбокомпрессоры для наддува дизелей и газовых двигателей. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2739

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.3. Таблица. Пункты 6, 7, 9 изложить в новой редакции (см. с. 191):

таблицу дополнить сносками:

«*** Больше значение КПД компрессора и турбины устанавливается для зоны, лежащей в середине поля подач и составляющей 30 % от всего диапазона расходов для данного типоразмера, меньшее — для краев поля.

По требованию потребителя в технических условиях на конкретный турбокомпрессор должно быть указано значение КПД турбокомпрессора.

(Продолжение см. с. 190)

189

(Продолжение изменения к ГОСТ 9658—81)

*1 При изготовлении корпуса компрессора, предназначенного для тепловозных дизелей, масса турбокомпрессоров типов ТК35 и ТК41 должна быть не более:

из чугуна — 680 кг и 940 кг,

из легкого сплава — 590 кг и 840 кг».

(Продолжение см. с. 191)

Типоразмер

Наименование параметра	Типоразмер																							
	TKP3,5	TKP7	TKP8,5	TKP11	TKP14	TKP18	TKP23	TKP16	TKP18	TKP1	TKP3	TKP6	TKP10	TKP15	TKP21	TKP26	TKP30	TKP33	TKP41	TKP48	TKP56	TKP63	TKP71	
6. КПД компрессора*** на заданном режиме, не менее			0,70	0,72	0,75	0,76	0,77	0,78	0,80	0,80	0,78	0,78	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,78	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
			0,70	0,72	0,75	0,76	0,78	0,75	0,76	0,77	0,78	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,78	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
с лопаточным диффузором			0,64	0,66	0,68	0,70	0,72	0,74	0,72															
			0,64	0,66	0,68	0,70	0,72	0,74	0,72															
с безлопаточным диффузором			0,67	0,68	0,70	0,72	0,73	0,75	0,73	0,74	0,75	0,76	0,76	0,76	0,78	0,78	0,78	0,76	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78
			0,67	0,68	0,70	0,72	0,73	0,75	0,73	0,74	0,75	0,76	0,76	0,76	0,78	0,78	0,78	0,76	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78
7. КПД турбины*** на заданном режиме, не менее																								
9. Масса, кг, не более при изготовлении корпуса компрессора*4																								
из чугуна																								
из легкого сплава																								

(ИУС № 11 1987 г.)

* Для турбокомпрессоров ТК23 дизелей ЧН25/34, ТК30 дизелей ЧН30/38, ЧН31,8/33 и ЧН 36/45, ТК35 дизелей ДН23/30, поставленных на производство до введения в действие настоящего стандарта, и модификаций этих дизелей с тем же числом цилиндров, допускается уменьшать подачу по сравнению с заданной на чертеже при условии соответствия параметров турбокомпрессоров настоящему стандарту.

Пункт 2.3.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «Ротор турбокомпрессора должен быть динамически отбалансирован. Точность балансировки жестких роторов должна соответствовать третьему классу по ГОСТ 22061—76».

Пункт 2.4.1. Третий абзац. Заменить слова: «группы 3 по ГОСТ 10150—75» на «с цилиндрами диаметром 180—350 мм и частотой вращения коленчатого вала 8,3—15,0 (500—900) с⁻¹ (об/мин) по ГОСТ 10150—82».

Пункт 2.5.1. Заменить слова: «дизели по ГОСТ 10150—75 и ГОСТ 20000—74» на «судовые, тепловозные и промышленные дизели по ГОСТ 10150—82, автомобильные — по ГОСТ 23465—79, тракторные и комбайновые — по ГОСТ 20000—82».

Пункт 5.3 дополнить абзацем: «Маркировка турбокомпрессоров, предназначенных для комплектования автомобильных, тракторных и комбайновых дизелей собственного производства, должна указываться в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 5.8. Первый абзац после ссылки «по ГОСТ 10198—78» дополнить словами: «Для упаковки турбокомпрессоров тракторных и комбайновых дизелей допускается использовать ящики по ГОСТ 15841—77».

(ИУГ № 6 1984 г.)

Группа Г84

Изменение № 1 ГОСТ 9658—81 Турбокомпрессоры для наддува дизелей и газовых двигателей. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.84 № 616 срок введения установлен

с 01.07.84

Пункт 1.3. Таблица. Графу «Наименование параметра» для пункта 9 изложить в новой редакции:

«9. Масса**, кг, не более, при изготовлении корпуса компрессора из: чулуна легкого сплава».

Пункт 1.5. Первый абзац. Заменить слова: «(давление на входе в компрессор 100 кПа, температура 300 К)» на «(давление на входе в компрессор 100 кПа, температура для судовых, тепловозных и промышленных дизелей 300 К, для автомобильных, тракторных и комбайновых дизелей — 298 К)»;

дополнить абзацем и сноской: «Для модификаций дизелей с наддувом, имеющих одинаковое число цилиндров, но отличающихся по мощности вследствие разных степеней повышения давлений и (или) частот вращения коленчатого вала, допускается применять турбокомпрессор одного типоразмера, предназначенного для модификаций дизеля с наибольшими значениями мощности и частоты вращения. При этом должно обеспечиваться требуемое воздухообеспечение во всем рабочем диапазоне дизеля с учетом перегрузки*»;

(Продолжение см. стр. 122)

**ТУРБОКОМПРЕССОРЫ ДЛЯ НАДДУВА ДИЗЕЛЕЙ
И ГАЗОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ**

Общие технические условия

Turbocompressors for engine supercharging and gas
engines. General technical conditions

**ГОСТ
9658—81**

Взамен
ГОСТ 9658—66

ОКП 31 2000, 45 6000, 47 5000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 декабря
1981 г. № 5659 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.

до 01.01. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону §0 1/1 - 9658/9-87
(9189)

Настоящий стандарт распространяется на одноступенчатые не
регулируемые турбокомпрессоры, предназначенные для наддува
дизелей и газовых двигателей, приводимые в действие от выпус-
ковых газов двигателя.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приве-
дены в справочном приложении 1.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Турбокомпрессоры должны изготавливаться двух типов:

ТКР — с центробежным компрессором и радиально-осевой тур-
биной;

ТК — с центробежным компрессором и осевой турбиной.

1.2. Турбокомпрессоры обоих типов должны изготавливаться в
трех исполнениях:

Н — низкого давления со степенью повышения давления до
1,9;

С — среднего давления со степенью повышения давления свыше
1,9 до 2,5;

В — высокого давления со степенью повышения давления свы-
ше 2,5.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1982

Пример условного обозначения турбокомпрессора типа ТКР, исполнения Н, с номинальным диаметром колеса компрессора 110 мм, первой модификации:

ТКР 11Н—1 ГОСТ 9658—81

То же, типа ТК, исполнения В, с номинальным диаметром колеса компрессора 300 мм, второй модификации:

ТК 30В—2 ГОСТ 9658—81

1.3. Основные параметры и размеры турбокомпрессоров в зависимости от типоразмеров должны соответствовать указанным в таблице.

1.4. Для турбокомпрессоров исполнения В допускается снижение КПД компрессора и КПД турбины на 2% от указанного в таблице.

1.5. Подача турбокомпрессоров каждого типоразмера, приведенная к стандартным условиям на входе (давление на входе в компрессор 100 кПа, температура 300 К), должна быть в пределах, указанных на чертеже. Перекрытие заданного поля подачи каждого типоразмера обеспечивается необходимым количеством модификаций, отличающихся деталями проточных частей.

Каждая модификация имеет постоянные размеры проточных частей и проектируется на заданный режим по подаче и степени повышения давления компрессора и предназначена для применения на конкретном дизеле.

Для обеспечения оптимальной настройки компрессора на заданный режим номинальные значения диаметров колес компрессоров различных модификаций одного типоразмера могут отличаться от указанных в таблице от минус 6 до плюс 10%.

1.6. Для турбокомпрессоров, кроме применяемых для тепловозных дизелей, допускается увеличивать подачу по сравнению с заданной. В этом случае при подаче, увеличенной не менее, чем на 10% от указанной на чертеже, а также при допускаемой без ограничения по времени температуре перед турбиной 975 К и более допускается снижение КПД компрессора и турбины от указанных в таблице и ресурса турбокомпрессора до значений, которые должны быть определены техническими условиями на турбокомпрессор. При этом в обозначении модификации добавляются буквы «СП».

Пример условного обозначения такого турбокомпрессора, спроектированного на базе типоразмера ТК 21, исполнения Н, первой модификации:

ТК 21Н-1СП ГОСТ 9658—81

1.7. Для турбокомпрессоров с корпусами турбины, в которых для уменьшения теплоотдачи в воду введены дополнительные стенки, образующие воздушные зоны, отделяющие газовые полости от водяных, допускается увеличение массы до 20% от указанной в таблице.

Параметры турбокомпрессоров

Наименование параметра	Норма для типоразмера																		
	TKP 5,5	TKP 7	TKP 8,5	TKP 11	TKP 14	TKP 18	TKP 23	TK 16	TK 18	TK 21	TK 23	TK 26	TK 30	TK 35	TK 41	TK 48	TK 56	TK 65	TK 75
1. Диаметр колеса компрессора, мм	55	70	85	110	140	180	230	160	180	210	230	260	300	350	410	480	560	650	750
2. Степень повышения давления без ограничения по времени, не более	2,0	3,0				3,0								3,5					
3. Максимальная степень повышения давления, допускаемая в течение 1 ч, не более		—				3,5									4,0				
4. Температура газов перед турбиной, допускаемая без ограничения по времени, К, не более										925									
5. Температура газов перед турбиной, допускаемая в течение 1 ч, К, не более																			
6. КПД компрессора на заданном режиме, не менее:																			975
с лопаточным диффузором	—	—	0,70	0,72	0,75	0,76	0,78	0,75	0,76	0,77	0,78	0,78	0,78	0,78	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
с безлопаточным диффузором	0,64	0,66	0,68	0,70	0,72	0,72	0,74	0,72	0,72	0,73	0,74	0,74	0,74	0,74	0,75	—	—	—	—
7. КПД турбины на заданном режиме, не менее:	0,67	0,68	0,70	0,72	0,73	0,73	0,75	0,73	0,73	0,74	0,75	0,76	0,76	0,78	0,78	0,78	0,78	0,80	0,80

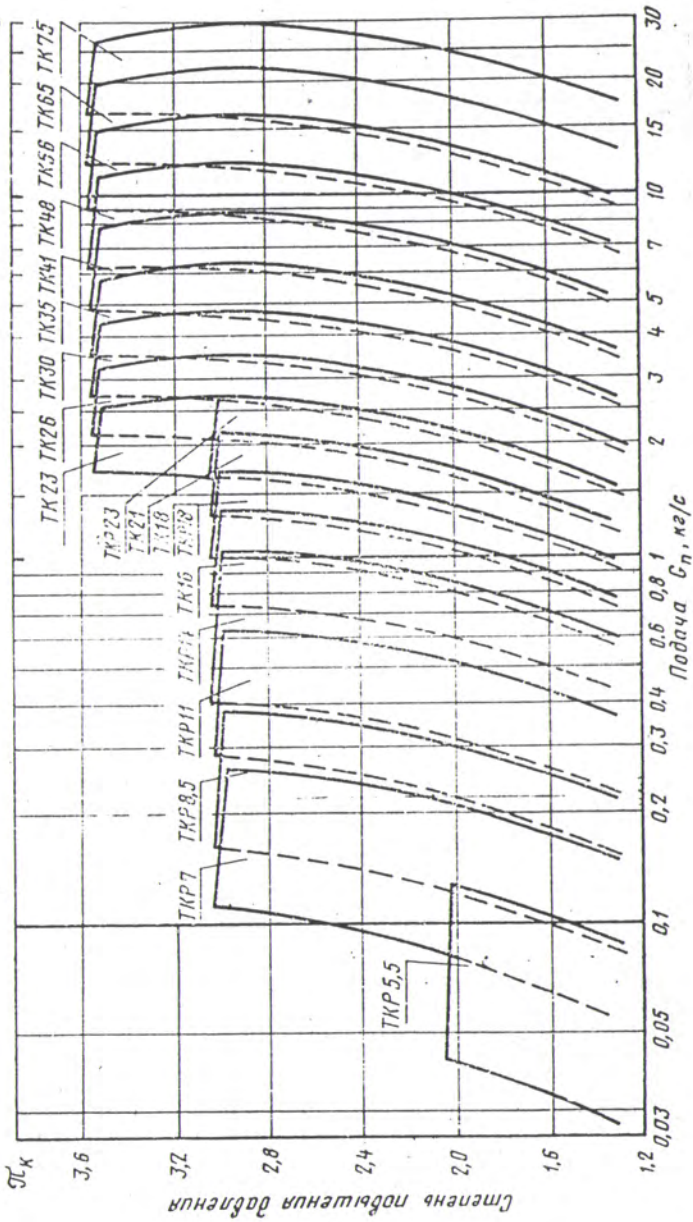
Продолжение

Наименование параметра	Норма для типоразмера																			
	TKP 5,5	TKP 7	TKP 8,5	TKP 11	TKP 14	TKP 18	TKP 23	TKP 16	TKP 18	TKP 21	TKP 23	TKP 26	TKP 30	TKP 35	TKP 41	TKP 48	TKP 56	TKP 65	TKP 75	
8. Основные размеры*, мм, не более:																				
длина L	160	220	270	310	350	450	560	450	500	560	690	770	860	1000	1150	1350	1550	1800	2100	
ширина B	140	170	200	260	350	430	530	410	460	510	610	700	790	910	1050	1200	1400	1600	1850	
высота H	150	180	210	290	370	450	560	410	460	510	610	700	790	910	1050	1200	1400	1600	1850	
9. Масса** корпуса компрессора, кг, не более:																				
из чугуна	—	—	—	—	—	—	—	115	150	230	310	350	520	700	1100	1700	2400	3500	6000	
из легкого сплава	5,5	8	12	20	40	65	105	100	130	180	270	300	430	600	900	1400	2000	3000	5400	

* Основные размеры турбокомпрессоров даны в таблице в соответствии с черт. 1, 2, приведенными в справочном приложении 2, без учета болтов, шпилек, рым-болтов, а также без входного устройства (патрубка, глушителя, фильтра воздуха), выходного патрубка, внешних водяных, масляных и воздушных трубопроводов от дизеля, элементов и трубопроводов системы управления наддува и теплозащитных кожухов.

** Масса указана без входного устройства, выходного патрубка, внешних водяных, масляных и воздушных трубопроводов от дизеля, элементов и трубопроводов системы управления наддувом, смонтированных отдельно от турбокомпрессора, теплозащитных кожухов, а также специальных для данного типа дизеля съемных кронштейнов для установки турбокомпрессора и съемных чалочных устройств.

Подача турбокомпрессоров



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Турбокомпрессоры должны изготавливаться и поставляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по техническим условиям на турбокомпрессор для данного типа дизеля и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Турбокомпрессоры, устанавливаемые на судовых дизелях, должны удовлетворять правилам Регистра СССР или Речного Регистра РСФСР.

2.3. Требования к конструкции

2.3.1. Турбокомпрессоры с осевой турбиной должны изготавливаться в виде типоразмерных рядов с типовой конструкцией не менее, чем для трех смежных типоразмеров.

2.3.2. Конструкция корпусов турбокомпрессоров должна обеспечивать изменение их положения относительно друг друга в плоскости, перпендикулярной оси ротора, не более чем через 30° для турбокомпрессоров типа ТК и не более чем через 45° для турбокомпрессоров типа ТКР.

2.3.3. Турбокомпрессоры должны поставляться с глушителями шума на всасывании или воздухоприемными патрубками. По требованию потребителя турбокомпрессоры могут поставляться без глушителей на всасывании.

2.3.4. Уровень шума турбокомпрессора с глушителем шума или воздухоприемным патрубком в составе дизельной установки не должен превышать на рабочих местах норм по ГОСТ 12.1.003—76.

2.3.5. Конструкция турбокомпрессоров должна обеспечивать их ремонтпригодность путем замены изношенных или поврежденных сборочных единиц и деталей или применения механической и термической обработки для восстановления исправности и работоспособности сборочных единиц и деталей.

2.3.6. Ротор турбокомпрессора должен быть динамически сбалансирован по третьему классу точности балансировки по ГОСТ 22061—76.

Конструкция ротора и опор должна обеспечивать эксплуатацию турбокомпрессора без дополнительной динамической балансировки ротора, кроме случаев, когда детали, влияющие на дисбаланс ротора, заменены или имели механические повреждения.

2.3.7. По требованию потребителя конструкция турбокомпрессоров типа ТК должна обеспечивать установку датчика частоты вращения ротора турбокомпрессора.

2.3.8. Избыточное давление и тонкость фильтрации масла, поступающего к подшипникам скольжения, должны быть определены в технических условиях на турбокомпрессор.

2.3.9. До начала вращения ротора турбокомпрессора при пуске дизелей судовых, тепловозных, стационарных и промышленных должно быть обеспечено поступление масла к подшипникам сколь-

жения турбокомпрессора независимо от температуры окружающей среды.

2.3.10. Турбокомпрессор должен на всех эксплуатационных режимах дизеля обеспечивать устойчивую работу без помпажа.

2.3.11. Конструкция турбокомпрессора должна обеспечивать надежное крепление турбокомпрессора на двигателе и герметичность стыков корпусов от протечек воды, масла и газов.

2.3.12. Материалы корпусных деталей турбокомпрессоров должны регламентироваться техническими условиями на конкретную модификацию турбокомпрессора.

2.4. Требования надежности

2.4.1. Назначенные ресурсы турбокомпрессоров неререверсивных двигателей до переборки и до списания должны быть не менее соответствующих ресурсов дизеля, на который они устанавливаются.

Назначенный ресурс до списания турбокомпрессоров для тепловозных дизелей должен быть не менее назначенного ресурса дизеля до капитального ремонта.

Для турбокомпрессоров типа ТКР, устанавливаемых на дизеле группы 3 по ГОСТ 10150—75, допускается назначенный ресурс до переборки и назначенный ресурс до списания не менее половины назначенного ресурса до переборки и до капитального ремонта соответствующего дизеля.

2.4.2. Показатели безотказности, ремонтпригодности и сохранности должны быть регламентированы в технических условиях на турбокомпрессор.

2.5. Требования стойкости к внешним воздействиям и условиям работы.

2.5.1. Турбокомпрессоры должны сохранять стойкость и живучесть при воздействии на них тех же факторов, что и на дизели по ГОСТ 10150—75 и ГОСТ 20000—74.

2.5.2. Турбокомпрессоры должны удовлетворять требованиям коррозионной стойкости в соответствии с действующими стандартами.

2.6. Требования технической эстетики

2.6.1. Турбокомпрессор должен соответствовать требованиям технической эстетики. Внешний вид и отделка поверхностей турбокомпрессора должны регламентироваться техническими условиями на турбокомпрессор.

2.7. Комплектность

2.7.1. Турбокомпрессоры, кроме предназначенных для автотракторных дизелей, должны поставляться комплектно. В комплект поставки турбокомпрессора входят одиночный комплект ЗИП, групповой комплект ЗИП, ремонтный комплект ЗИП, эксплуатационная и ремонтная документация по ГОСТ 2.601—68 и ГОСТ 2.602—68.

Одиночный комплект ЗИП предназначен для каждого турбокомпрессора. В него входят запасные части, принадлежности и инструмент, обеспечивающие проведение технических обслуживаний и эксплуатации турбокомпрессора.

Групповой комплект ЗИП предназначен для группы изделий (по согласованию с потребителем и в соответствии с объемом работ по текущему ремонту). В него входят запасные части, инструмент, принадлежности, обеспечивающие выполнение полного цикла текущих ремонтов в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Ремонтный комплект ЗИП по ГОСТ 2.602—68 предназначен для полного обеспечения капитального ремонта группы турбокомпрессоров.

Ремонтная документация должна поставляться отдельно по разрядке потребителя.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Конструкция турбокомпрессора в соответствии с ГОСТ 12.2.003—74 должна обеспечивать:

требования безопасности при монтаже, демонтаже, эксплуатации и ремонте;

возможность установки защитных устройств на входном отверстии компрессора.

3.2. Для деталей, сборочных единиц и самого турбокомпрессора массой 20 кг и более должна быть обеспечена возможность застопки. На деталях и узлах до 20 кг должны быть предусмотрены места, обеспечивающие по форме и состоянию поверхности удобства захвата их руками.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 10033—68.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку турбокомпрессора следует наносить на наружные поверхности его корпусов непосредственно или путем установки фирменной таблички по ГОСТ 12969—67 и ГОСТ 12971—67.

5.2. Маркировку турбокомпрессора наносят следующими способами:

на корпусах — отливкой, накаткой, ударным способом;

на фирменной табличке — отливкой, гравировкой, травлением, ударным способом.

5.3. Маркировка турбокомпрессора должна содержать:
товарный знак изготовителя;
условное обозначение данного турбокомпрессора;
заводской номер;
год выпуска;
массу турбокомпрессора нетто;
клеймо технического контроля изготовителя;
дополнительные надписи (клейма) в соответствии с техническими условиями.

5.4. Маркировка должна быть прочной и разборчивой в течение срока службы турбокомпрессора при эксплуатации его на режимах и в условиях, установленных настоящим стандартом и техническими условиями на турбокомпрессор.

5.5. Упаковка турбокомпрессоров — по ГОСТ 23170—78. Перед упаковыванием турбокомпрессоры, запасные и монтажные части, инструмент и принадлежности, входящие в комплект поставки, должны быть подвергнуты консервации по ГОСТ 9.014—78. Срок действия консервации должен быть установлен в технических условиях на турбокомпрессор.

По согласованию с заказчиком допускается не подвергать турбокомпрессоры консервации в случаях, оговоренных в технических условиях на турбокомпрессор.

5.6. Турбокомпрессоры допускается транспортировать всеми видами транспорта с соблюдением действующих правил перевозки.

Транспортирование турбокомпрессоров железнодорожным транспортом осуществляется в крытых вагонах в соответствии с правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов.

5.7. Изделия, входящие в комплект поставки турбокомпрессора, должны быть упакованы в тару по ГОСТ 5959—80. В зависимости от массы груза используют ящики типов I, II, III, IV и VI. По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки. Упакованный комплект должен быть надежно закреплен в транспортной таре.

5.8. Турбокомпрессор и тара с изделиями, входящими в комплект поставки, должны быть упакованы в плотную, высланную внутри водонепроницаемой бумагой транспортную тару по ГОСТ 2991—76 или ГОСТ 10198—78. В зависимости от массы груза используют ящики типов I, II, III—1, III—2 по ГОСТ 2991—76 или ящики типов I—1, II—1, III—1, VI—1 по ГОСТ 10198—78.


Турбокомпрессор должен быть надежно закреплен к поддону транспортной тары.

Турбокомпрессор, упакованный в транспортную тару, кантовать не допускается.

Допускается транспортировать турбокомпрессоры в оборотной таре по техническим условиям изготовителя.

5.9. При транспортировании железнодорожным и водным транспортом турбокомпрессоров массой в транспортной таре до 500 кг необходимо предусматривать в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76 укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты до 1000 кг, скрепленные в соответствии с ГОСТ 21650—76, которые можно было бы разместить с наибольшим использованием площади плоских поддонов по ГОСТ 9078—74.

5.10. Транспортная маркировка груза по ГОСТ 14192—77. При нанесении транспортной маркировки необходимо предусмотреть

манипуляционный знак  по ГОСТ 14192—77. Транспортную

маркировку наносят непосредственно на тару.

5.11. В транспортную тару турбокомпрессора должны быть вложены документы, прилагаемые к комплекту поставки, а также товаросопроводительные документы по установленной форме, упакованные по ГОСТ 23170—78.

5.12. Турбокомпрессоры следует хранить на складах в условиях группы хранения С по ГОСТ 15150—69.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие турбокомпрессоров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации турбокомпрессора должен быть равен гарантийному сроку эксплуатации дизеля, на который он устанавливается. Гарантийная наработка турбокомпрессора должна быть равна назначенному ресурсу до первой переборки турбокомпрессора.

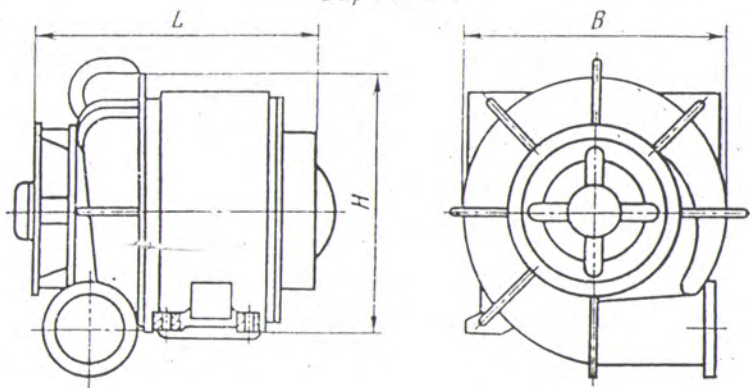
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ,
И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

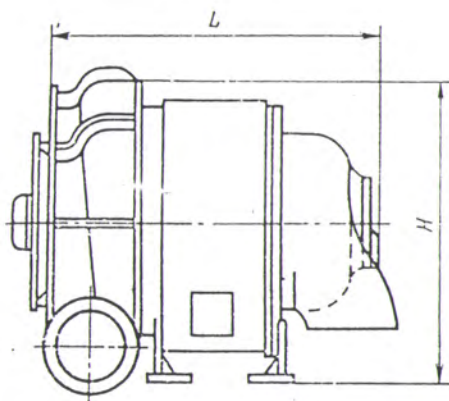
Термин	Пояснение
Модификация турбокомпрессора	<p>Вариант турбокомпрессора для конкретного двигателя с соответствующими проточными частями и присоединительными размерами. Номер модификации определяется последовательностью разработки турбокомпрессоров данного типоразмера</p>
Заданный режим турбокомпрессора	<p>Контрольная точка по подаче и степени повышения давления задается заказчиком при проектировании турбокомпрессора</p>
Потребитель Изготовитель Назначенный ресурс турбокомпрессора до переборки	<p>По ГОСТ 15.001—73 По ГОСТ 15.001—73 Наработка турбокомпрессора, при достижении которой эксплуатация должна быть прекращена независимо от его состояния для проведения первой переборки</p>
Назначенный ресурс до списания	<p>Суммарная наработка турбокомпрессора, при достижении которой эксплуатация должна быть прекращена независимо от состояния и турбокомпрессор списан</p>
Переборка турбокомпрессора	<p>Текущий ремонт в процессе эксплуатации для поддержания работоспособности турбокомпрессора, состоящий в его разборке с очисткой проточных частей, дефектовкой и заменой нормально изнашивающихся деталей, балансировкой ротора при замене его деталей, влияющих на дисбаланс, и сборкой</p>

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ
Турбокомпрессоры типа ТК

Вариант 1

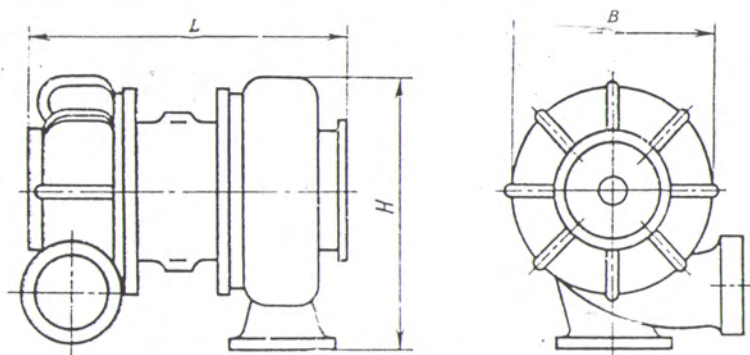


Вариант 2



Черт. 1

Турбокомпрессоры типа ТКР



Черт. 2