

«Моделирование нарезания эвольвентных зубьев методом обкатки режущего инструмента»

Show questions one by one

1. Какая окружность зубчатого колеса является начальной в станочном зацеплении с зубонарезной рейкой?
 - A. делительная
 - B. основная
 - C. окружность вершин

2. С увеличением величины положительного смещения режущего инструмента расстояние между делительной и основной окружностями нарезаемого
 - A. уменьшается
 - B. увеличивается
 - C. не меняется

3. С увеличением угла профиля инструментальной рейки минимальное число зубьев, которое можно нарезать без подреза
 - A. уменьшается
 - B. увеличивается
 - C. остается без изменения

4. На какой окружности зубчатого колеса шаг равен шагу инструментальной рейки?
 - A. на делительной
 - B. на основной
 - C. на начальной

5. При смещении инструментальной рейки от оси нарезаемого колеса получим
 - A. положительное колесо
 - B. отрицательное колесо
 - C. нулевое колесо

6. В станочном зацеплении расстояние от прямой впадин рейки до окружности вершин нарезаемого колеса (станочный зазор) равно
 - A. стандартному радиальному зазору
 - B. сумме стандартного радиального зазора и уравнивающего смещения

C. сумме стандартного радиального зазора и абсолютного сдвига рейки

7. Как изменится величина угла зацепления если в беззазорном зацеплении нулевые колеса заменить положительными?

A. останется без изменения

B. увеличится

C. уменьшится

8. Эволютой эвольвенты является

A. делительная окружность

B. окружность впадин

C. основная окружность

9. Как будет меняться угловой шаг зубьев нарезаемого колеса при увеличении отрицательного смещения инструментальной рейки?

A. уменьшится

B. увеличится

C. останется без изменений

10. Как при нарезании стандартным инструментом определяется минимальная величина коэффициента смещения x из условия отсутствия подреза?

Обозначение: z - число зубьев нарезаемого колеса.

A. $x=1-17/z$

B. $x=17/z-1$

C. $x=1-z/17$

11. С увеличением коэффициента высоты головки зуба инструментальной рейки минимальное число зубьев, которое можно нарезать без подреза

A. остается без изменения

B. увеличивается

C. уменьшается

12. Как будет меняться высота ножки зуба нарезаемого колеса при увеличении величины положительного смещения инструментальной рейки?

A. увеличится

B. останется без изменения

C. уменьшится

13. Если в станочном зацеплении делительная прямая рейки пересекает делительную окружность колеса получим

- A. ? нулевое колесо
B. ? отрицательное колесо
C. ? положительное колесо
-

14. Как изменится диаметр основной окружности нарезаемого колеса при увеличении положительного смещения режущего инструмента?

- A. ? увеличится
B. ? уменьшится
C. ? не изменится
-

15. С увеличением величины отрицательного смещения режущего инструмента диаметр впадин зубьев нарезаемого колеса

- A. ? не изменится
B. ? увеличится
C. ? уменьшится
-

16. Как изменится окружной делительный шаг зубьев нарезаемого колеса при увеличении величины положительного смещения режущего инструмента?

- A. ? останется без изменения
B. ? увеличится
C. ? уменьшится
-

17. При увеличении отрицательного смещения режущего инструмента ширина впадины по делительной окружности нарезаемого колеса

- A. ? увеличится
B. ? уменьшится
C. ? останется без изменений
-

18. С помощью какого режущего инструмента осуществляется нарезание зубчатых колес методом копирования (деления)

- A. ? зубонарезная рейка
B. ? модульная дисковая фреза
C. ? червячная фреза
-

19. Какова стандартная величина угла профиля исходного производящего контура?

- A. ? 20 градусов
B. ? 30 градусов
C. ? 40 градусов
-

