

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ
ХАРЬКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВТОМОБИЛЬНО-ДОРОЖНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
К РАЗДЕЛАМ КУРСОВОГО ПРОЕКТА «СИНТЕЗ И КИНЕМАТИЧЕСКИЙ
АНАЛИЗ РЫЧАЖНЫХ МЕХАНИЗМОВ»
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «ТЕОРИЯ МЕХАНИЗМОВ И МАШИН»

для студентов специальностей
7.090210, 7.090211, 7.090214, 7.090215

Харьков 2000

Методические указания подготовили преподаватели кафедры деталей машин и ТММ ХГАДТУ: к. т. н., проф. Гречко Л. П., к. т. н., доц. Перегон В. А.

Ответственный за выпуск доц. Карпенко В. А.

Метрический синтез и кинематический анализ рычажного механизма являются первыми этапами курсового проекта, выполняемого во втором семестре изучения курса ТММ. С целью подготовки к курсовому проектированию в первом семестре предусмотрено выполнение расчетно-графической работы (РГР), включающей углубленную проработку различных методов метрического синтеза и кинематического анализа рычажных механизмов.

В методических указаниях приведены примеры решения нескольких задач метрического синтеза, а также образец оформления РГР, в котором показаны результаты метрического синтеза, а также кинематического анализа рычажного механизма методами кинематических диаграмм и планов скоростей и ускорений.

Расчетно-графическая работа выполняется по заданию кафедры, являющемуся одновременно и заданием на курсовое проектирование в следующем семестре. Студент обязан тщательно изучить это задание и сохранить его для дальнейшего использования при курсовом проектировании. Часть результатов, полученных при выполнении РГР, будет использована в следующем семестре в курсовом проекте, поэтому студент обязан сохранить также и черновик работы.

РГР оформляется на одном листе формата А1 с соблюдением всех требований ЕСКД. Все необходимые расчеты приводятся рядом с соответствующими схемами и графиками. Пример оформления РГР приведен в приложении.

Работа включает: метрический синтез главного рычажного механизма машины по заданным геометрическим, кинематическим и динамическим условиям, а также - кинематический анализ синтезированного механизма методами кинематических диаграмм и планов скоростей и ускорений.

1 УКАЗАНИЯ К МЕТРИЧЕСКОМУ СИНТЕЗУ РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА

Метрический синтез заключается в определении размеров и взаимного расположения звеньев механизма на его кинематической схеме по заданным геометрическим, кинематическим и динамическим условиям движения выходного звена. Среди геометрических и кинематических условий движения выходного звена можно назвать такие наиболее часто встречающиеся в практических инженерных задачах условия:

1. Некоторые положения выходного звена должны соответствовать определенным положениям входного звена, при этом закон движения выходного звена не имеет значения. Данную задачу можно назвать задачей позиционирования звеньев механизма.

2. Траектория движения выходного звена или его отдельной точки должна соответствовать заранее заданной кривой на всем ее протяжении или на отдельном участке.

3. Движение выходного звена должно осуществляться по заданному закону или характеризоваться отдельными заданными кинематическими параметрами, такими, например, как коэффициент изменения средней скорости выходного звена механизма.

Среди динамических условий можно назвать такие условия, как условие преодоления сил полезных сопротивлений с заданным законом движения (то есть обеспечение динамической точности), или условие ограничения инерционных нагрузок, или условие ограничения углов давления (или углов передачи).

Перечисленные выше условия могут быть выполнены кулачковыми механизмами или другими механизмами, включающими в свой состав высшие кинематические пары, однако решение той же задачи с применением шарнирно-рычажных (рычажных) механизмов целесообразно с технологических и экономических соображений.

Построения при метрическом синтезе следует выполнять строго в определенном масштабе. В отдельных случаях масштаб можно выбрать в самом начале построений (например, когда известны размеры выходного звена механизма и его крайние положения). Иногда построения приходится выполнять в произвольном, заранее неизвестном масштабе, который можно будет подсчитать, закончив все построения (например, когда заданы длины входного или промежуточных звеньев).

Перед началом поиска неизвестных длин звеньев надо нанести на чертеж все заданные геометрические элементы кинематической схемы. Затем, если в исходных данных задано значение коэффициента изменения средней скорости выходного звена K_ω (или K_v), следует определить значение вспомогательного угла θ , на который от 180° отличаются значения углов поворота кривошипа на рабочем и прямом ходах механизма. Коэффициент K_ω (или K_v) можно представить в виде:

$$K_\omega = \frac{\omega_{xx}}{\omega_{px}} = \frac{\varphi_{px}}{\varphi_{xx}} = \frac{180^\circ + \theta}{180^\circ - \theta}, \text{ откуда находим: } \theta = 180^\circ \frac{K_\omega - 1}{K_\omega + 1}.$$

Для отыскания координат центра вращения кривошипа (точка O_1) надо произвести вспомогательные геометрические построения (примеры см. ниже), в основе которых лежит известная теорема геометрии, согласно которой дуга окружности наблюдается с любой точки окружности под углом, равным половине центрального угла, стягиваемого этой дугой.

Основные приемы построений, применяемые при решении задач метрического синтеза рычажных механизмов, рассмотрены ниже на примерах проектирования кинематических схем некоторых типичных рычажных механизмов.

Примечание: Приведенные ниже рисунки были выполнены в Auto CAD в масштабе 1:1 – в масштабе, который наиболее часто используется в этом случае. При вставке рисунков в текст методических указаний, масштаб каждого рисунка был изменен так, чтобы его можно было удобно расположить на листе формата А5. Ориентировочно рисунки 1 – 6 имеют масштаб 1:5, а все остальные – 1:10. При необходимости студент может самостоятельно уточнить масштаб рисунка (это отношение длины звена (в м) к отрезку (в мм), которым звено изображено на рисунке).

Пример 1. Спроектировать кинематическую схему кривошипно-коромыслового механизма качающегося конвейера (рис. 1) по данным: $K_\omega = 1,28$; $\gamma_3 = 75^\circ$; $\psi_3 = 60^\circ$; $l_1 = 0,1 \text{ м}$; $S_D = 0,3 \text{ м}$.

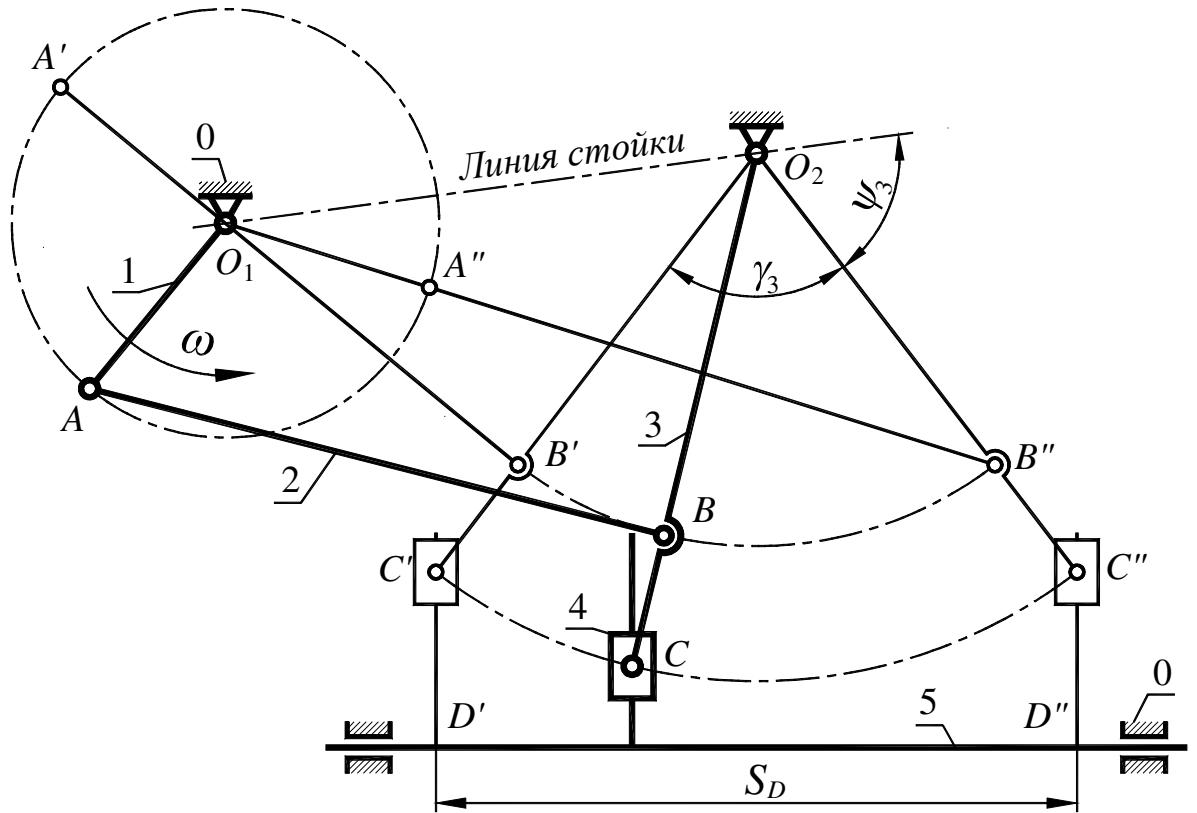


Рис. 1. Схема механизма качающегося конвейера

Указания к выполнению

Примем симметричное расположение мертвых позиций коромысла O_2C и O_2C' . Тогда из исходных данных вытекают следующие элементы кинематической схемы механизма (рис. 2).

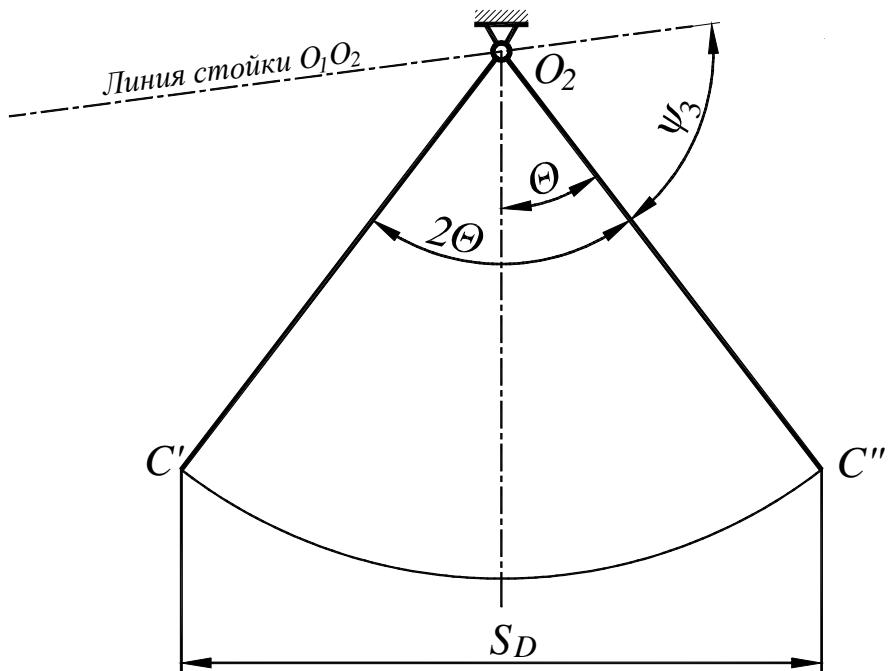


Рис. 2. Исходные элементы кинематической схемы
Масштаб кинематической схемы можно определить так:

$$\mu_l = \frac{S_D}{S_d} = \frac{0,3}{60} = 0,005 \frac{\text{м}}{\text{мм}}.$$

Теперь можно найти $l_{o_2c} = \overline{O_2C'} \cdot \mu_l = 49 \cdot 0,005 = 0,245 \text{ м.}$

Поставленную задачу качания коромысла O_2C' на угол γ_3 можно осуществить бесчисленным множеством вариантов сочетаний длин кривошипа O_1A и шатуна AB . Найдем один из таких вариантов, предположив, что точка B совпадает с точкой C . Для этого найдем центр O^* (рис. 3) вспомогательной окружности, из которого дуга $C'C''$ наблюдается под углом 2Θ , где:

$$\theta = 180^\circ \cdot \frac{K_\omega - 1}{K_\omega + 1} = 180^\circ \cdot \frac{1,28 - 1}{1,28 + 1} = 22,1^\circ.$$

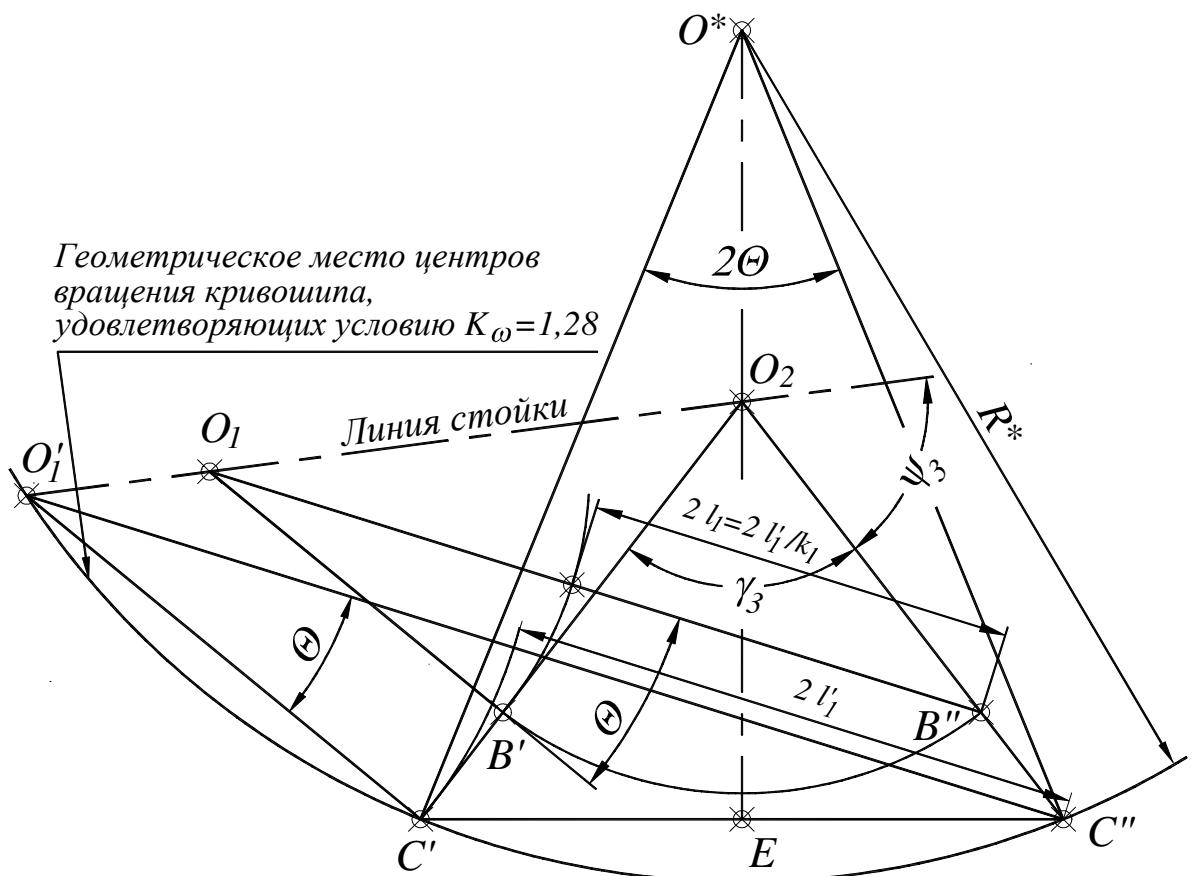


Рис. 3. Определение положений точек O^* , O'_1 и O_1

Определение положения точки O^* видно из рис. 3. Точка O^* лежит на луче, проходящем через точку O_2 и середину отрезка $C'C''$, причем $EO^* = C'C'' / 2 \cdot \tan \Theta$.

Из точки O^* радиусом R^* проводим через точки C' и C'' окружность, которая пересечет линию центров O_1O_2 в точке O'_1 .

При этом получим

$$l_{O_1' O_2} = \overline{O_1' O_2} \cdot \mu_l = 70 \cdot 0,005 = 0,35 \text{ м.}$$

Теперь найдем длину кривошипа, имеющего центром вращения точку O'_1 . Так как

$$\mu_l \cdot \overline{O'_1 C''} = l'_1 + l'_2, \text{ а}$$

$$\mu_l \cdot \overline{O'_1 C'} = l'_2 - l'_1,$$

вычтя из первого выражения второе, найдем

$$l'_1 = (\overline{O'_1 C''} - \overline{O'_1 C'}) \cdot \mu_l / 2 = (104 - 50) \cdot 0,005 / 2 = 0,135 \text{ м.}$$

Согласно заданию $l_1 = 0,1 \text{ м}$, следовательно, точка O_1 может быть найдена с использованием пропорции:

$$\frac{l_{O_1' O_2}}{l_{O_1 O_2}} = \frac{l'_1}{l_1}.$$

Имеем

$$l_{O_1 O_2} = \frac{l_{O_1' O_2} \cdot l_1}{l'_1} = \frac{0,35 \cdot 0,1}{0,135} = 0,259 \text{ м.}$$

Аналогично находим: $l_{AB} = 0,27 \text{ м}$, $l_{O_2 B} = 0,18 \text{ м}$. Кинематическая схема синтезированного механизма приведена в приложении

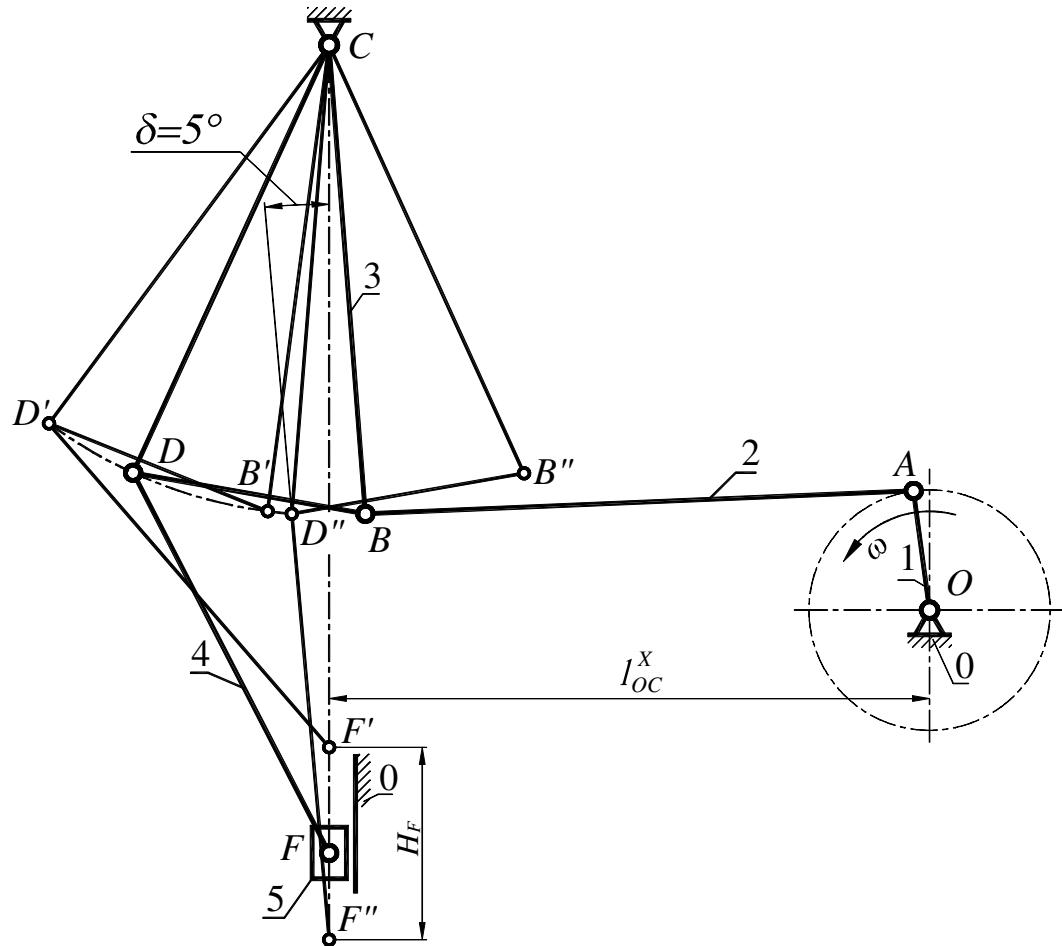


Рис. 4. Схема механизма кривошипно-коленного пресса

Пример 2. Синтезировать кинематическую схему механизма кривошипно-коленного пресса (рис. 4) по следующим данным: $H_F = 0,09 \text{ м}$; $l_{BC} = l_{CD} = 0,22 \text{ м}$; $l_{BC}/l_{BD} = 2$; $l_{CO}^x = 0,28 \text{ м}$; $l_{DF} = 0,2 \text{ м}$; $K_V = 1,12$; $\delta = 5^\circ$.

Указания к выполнению

Изобразим заданные элементы кинематической схемы механизма (рис. 5) в масштабе

$$\mu_l = \frac{l_{BC}}{BC} = \frac{0,22}{44} = 0,005 \frac{\text{м}}{\text{мм}} .$$

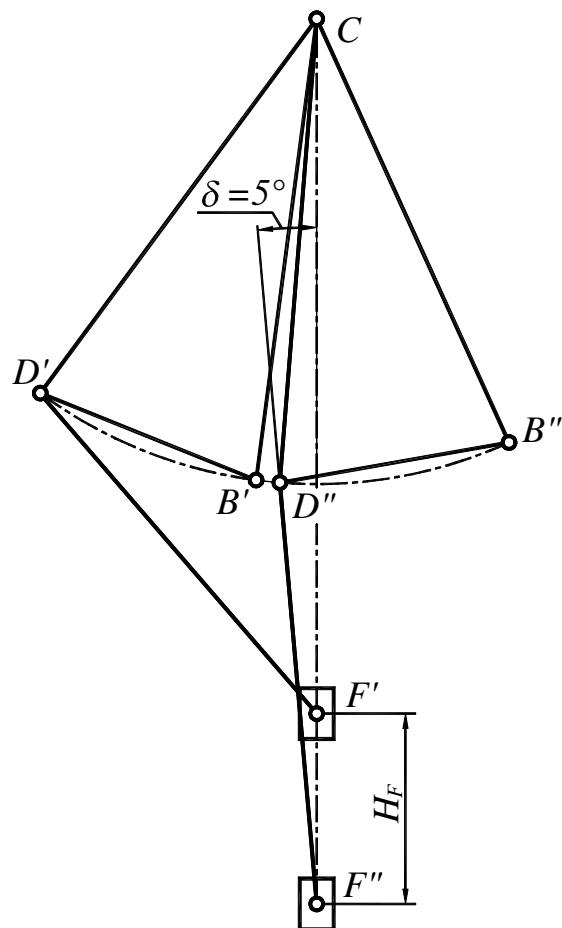


Рис. 5. Исходные элементы кинематической схемы

Это позволяет найти крайние положения точки B (B' и B''). Теперь проведем (рис. 6) биссектрису угла $B'CB''$, а из точки B' - луч до пересечения с биссектрисой под углом $(90^\circ - \theta)$ в точке O^* , где

$$\theta = 180^\circ \frac{1,12 - 1}{1,12 + 1} = 10,4^\circ .$$

Из точки O^* отрезок $B'B''$ виден под углом 2θ . Проведем через точки B' и B'' радиусом R^* дугу окружности, приняв за центр точку O^* . Так как по условию точка O центра вращения кривошипа удалена от точки C (центра качания коромысла) в горизонтальном направлении на расстояние l_{oc}^x , то можем ее отыскать, как показано на рис. 6.

Из точки O крайние положения точки B (B' и B'') наблюдаются под углом θ , что и требуется для достижения заданного коэффициента изменения скорости K_v .

Теперь найдем размеры шатуна и кривошипа. Это можно сделать графически. Из точки O радиусом OB'' на линии OB' сделаем засечку (точка E). Половина отрезка $B'E$ соответствует радиусу кривошипа. Проводим этим радиусом из точки O окружность и находим точки A' и A'' . Окончательно имеем:

$$l_{OA} = \overline{OA'} \cdot \mu_l = 11 \cdot 0,005 = 0,055 \text{ м};$$

$$l_{AB} = \overline{A'B'} \cdot \mu_l = 51 \cdot 0,005 = 0,255 \text{ м}.$$

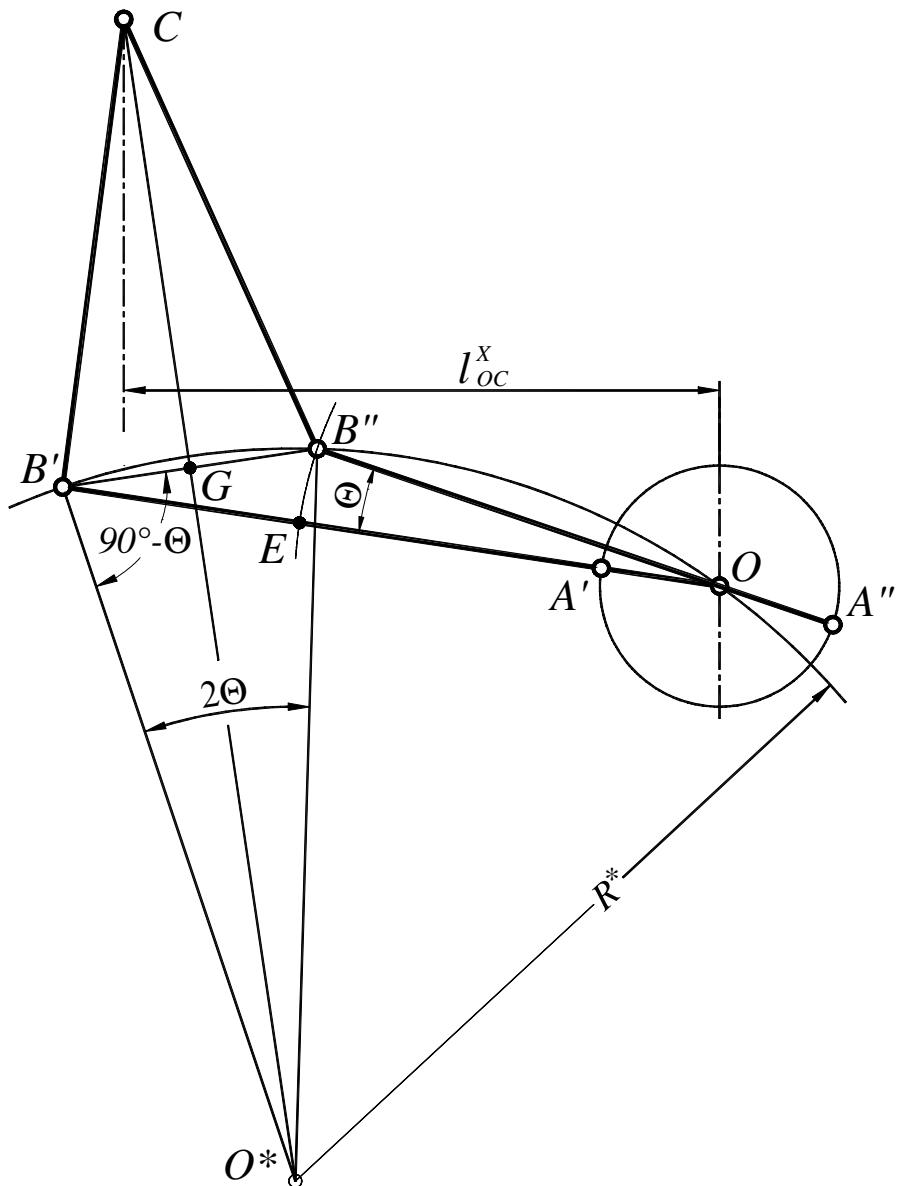


Рис. 6. Определение длин шатуна и кривошипа

Пример 3. Произвести синтез кулисно-коромыслового механизма строгального станка по схеме (рис. 7) и следующим исходным данным:

$$H_D = 0,4 \text{ м}; l_{OE} = 0,05 \text{ м}; \frac{EC}{CD} = \frac{1}{3}; K_V = 1,5.$$

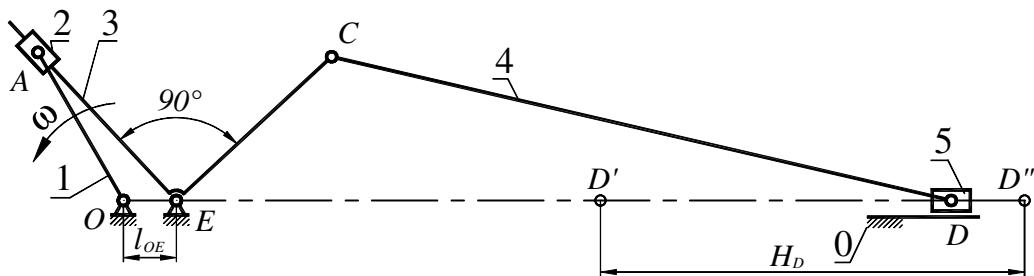


Рис. 7. Схема кулисно-коромыслового механизма

Указания к выполнению

Так как $l_{OE} \ll H_D$, можно предположить, что кулиса (3) механизма будет совершать полнооборотное вращение. Изобразим известные элементы кинематической схемы (рис. 8) в масштабе:

$$\mu_t = \frac{H_D}{H_D} = \frac{0,4}{40} = 0,01 \frac{\text{м}}{\text{мм}}.$$

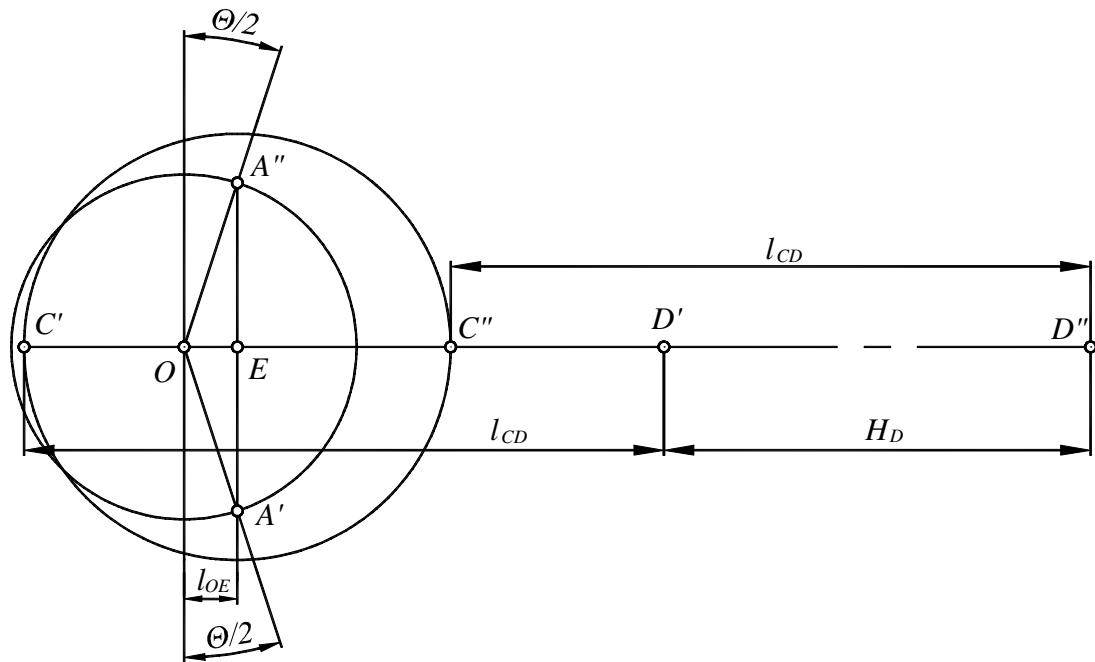


Рис. 8. Определение размеров звеньев кулисно-коромыслового механизма

Вначале отложим на горизонтальной прямой отрезок $C'C''$.

Средняя точка E этого отрезка будет центром вращения кулисы. От точек C' и C'' отложим равные отрезки CD' и $C''D''$, которые по условию втрое большие, чем отрезок CE . Влево от точки E отложим отрезок OE :

$$\overline{OE} = \frac{l_{OE}}{\mu_l} = \frac{0,05}{0,01} = 5 \text{ мм.}$$

Точки A' и A'' найдем на пересечении перпендикуляра к линии OE , восстановленного из точки E , и лучей, проведенных из точки O под углами $\theta/2$ к этому перпендикуляру (рис. 8).

При этом

$$\theta = 180^\circ \frac{K_v - 1,0}{K_v + 1,0} = 180^\circ \frac{1,5 - 1,0}{1,5 + 1,0} = 36^\circ.$$

Выполненные построения позволяют определить длины звеньев механизма

$$l_{OA} = \overline{OA'} \cdot \mu_l = 17 \cdot 0,01 = 0,17 \text{ м};$$

$$l_{EC} = \frac{H_D}{2} = 0,2 \text{ м}; l_{CD} = 3l_{EC} = 3 \cdot 0,2 = 0,6 \text{ м.}$$

Пример 4: Выполнить синтез шестизвездного механизма мундштучной стержневой машины (рис. 9), если дано: $H = 0,36 \text{ м}$; $a = 0,2 \text{ м}$; $b = 0,32 \text{ м}$; $c = 0,18 \text{ м}$; $l_{ED} = 0,32 \text{ м}$; $l_{O_3B} = 0,36 \text{ м}$; $\gamma = 70^\circ$; $K_V = 1,15$.

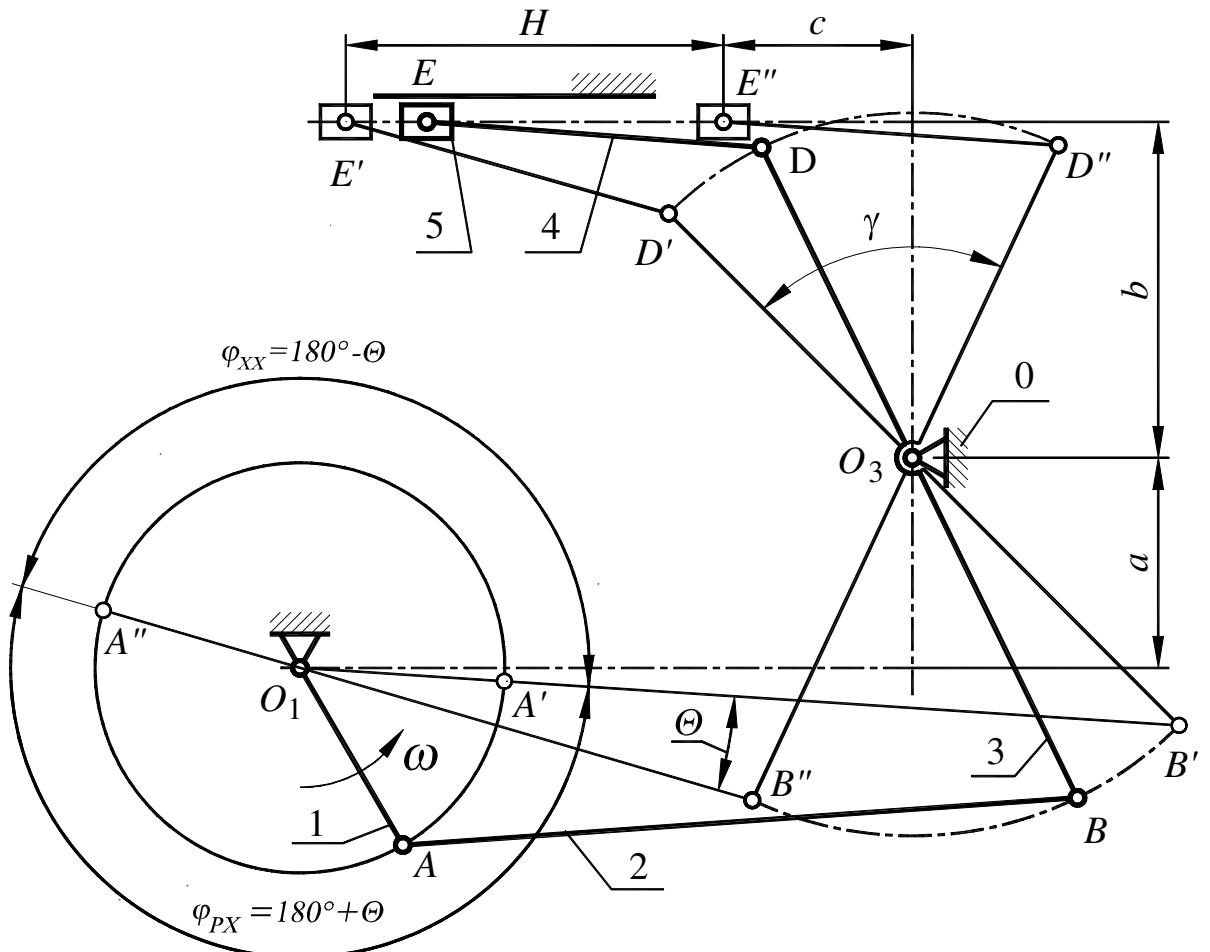


Рис. 9. Схема механизма мундштучной стержневой машины

Синтез такого механизма можно выполнить в два этапа:

- 1) синтез коромысло-ползунной части механизма, содержащей звенья 3, 4, 5 и стойку 0;
- 2) синтез шарнирного четырехзвенника, в состав которого входят звенья 1, 2, 3 и стойка 0.

Синтез коромысло-ползунной части механизма выполняется по следующим исходным данным: H , c , l_{ED} , b и γ . В результате синтеза необходимо определить длину и крайние положения рычага O_3D .

Задача решается методом обращения движения. Неизвестное крайнее левое положение рычага O_3D' (рис. 9) примем за начальное. При повороте рычага O_3D на угол $\gamma = -70^\circ$ по часовой стрелке последний займет положение O_3D'' , а ползун 5 пройдет расстояние $H = 0,36$ м и займет положение E'' .

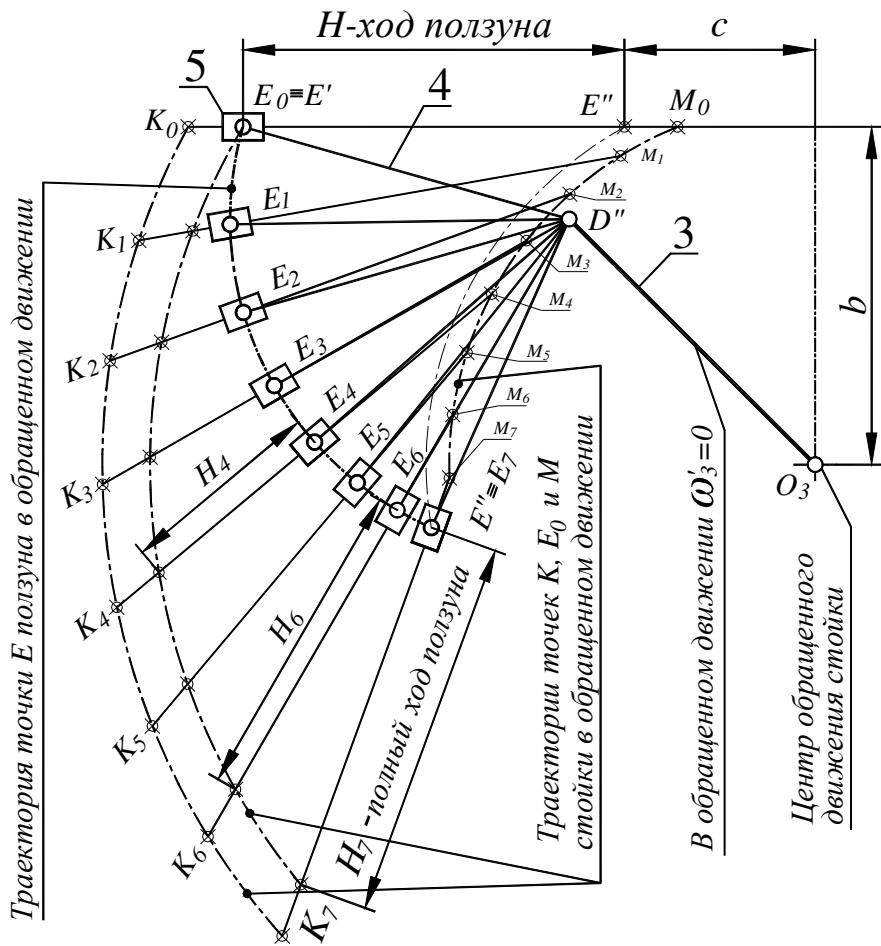


Рис. 10. Ряд совмещенных положений стойки, ползуна и шатуна ED в обращенном движении

Обратим движение, сообщив механизму вращение против часовой стрелки со скоростью «- ω_3 ».

В результате обращения движения угловая скорость рычага O_3D станет равной нулю ($\dot{\omega}_3 = \omega_3 - \omega_3 = 0$), а стойка 0 будет вращаться с угловой скоростью равной «- ω_3 » вокруг точки O_3 . Для наглядности представления сущности метода

обращения движения приведен рис. 10, на котором показан ряд положений, которые занимают направляющая ползуна (стойка), ползун 5 и шатун ED при повороте стойки вокруг точки O_3 в пределах угла $\gamma = 70^\circ$. Для решения задачи синтеза рис. 10 не используется.

Укажем на то, что, как и звено 3 точка D , принадлежащая звеньям 3 и 4, при обращении движения остается неподвижной, а точка E шатуна DE движется по окружности радиуса DE с центром в точке D . Все точки направляющей ползуна (стойки) и, в частности, точки K и E при этом движутся по окружностям с центром в точке O_3 .

На рис. 11 представлены исходные данные: H , c , b и $R_4 = l_{ED}$, по которым необходимо найти длину рычага O_3D и его крайние положения $D'O_3$ и $D''O_3$. Точками E' и E'' отмечены крайние положения ползуна. Будем предполагать, что все построения выполняются в масштабе 1:1 (например, в среде AutoCAD).

Положение E' будет начальным положением ползуна 5. Точка D' , положение которой необходимо найти, расположена на окружности радиуса $R_4 = l_{ED}$ с центром в точке E' .

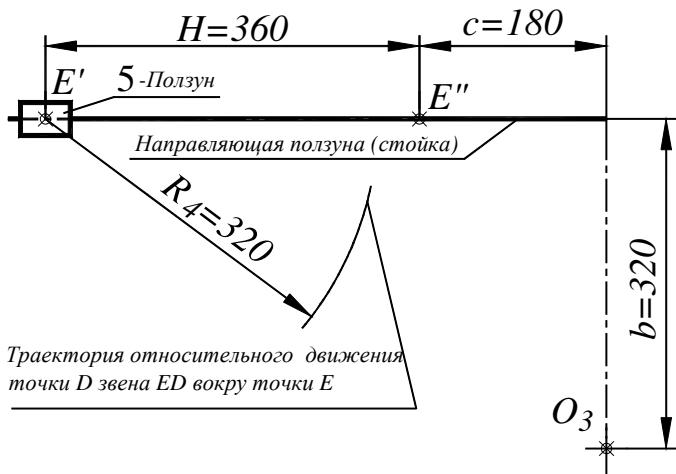


Рис. 11. Исходные данные для синтеза коромыслово-ползунной части механизма

На рис. 12 показано также конечное положение направляющей (стойки) и ползуна после поворота стойки в обращенном движении на угол $\gamma = 70^\circ$. Как уже отмечалось в пояснениях к рис. 10, точка E_0 стойки движется по окружности (радиуса $R_0 = E'O_3$ с центром в точке O_3).

Траектория обращенного движения точки E_0 стойки показана на рис. 12а. Это дуга $E_{OH}E_{OK}$ радиуса $R_0 = E'O_3$ с центром в точке O_3 . Не вдаваясь в способы определения положения направляющей ползуна (стойки) после обращенного поворота на угол $\gamma = 70^\circ$, отметим лишь, что угол между направляющей в начальном и конечном положениях равен $\gamma = 70^\circ$ и расстояние между направляющей и центром O_3 остается неизменным и равным величине $R_3=b$.

Определить положение направляющей ползуна после поворота может помочь рис. 12б.

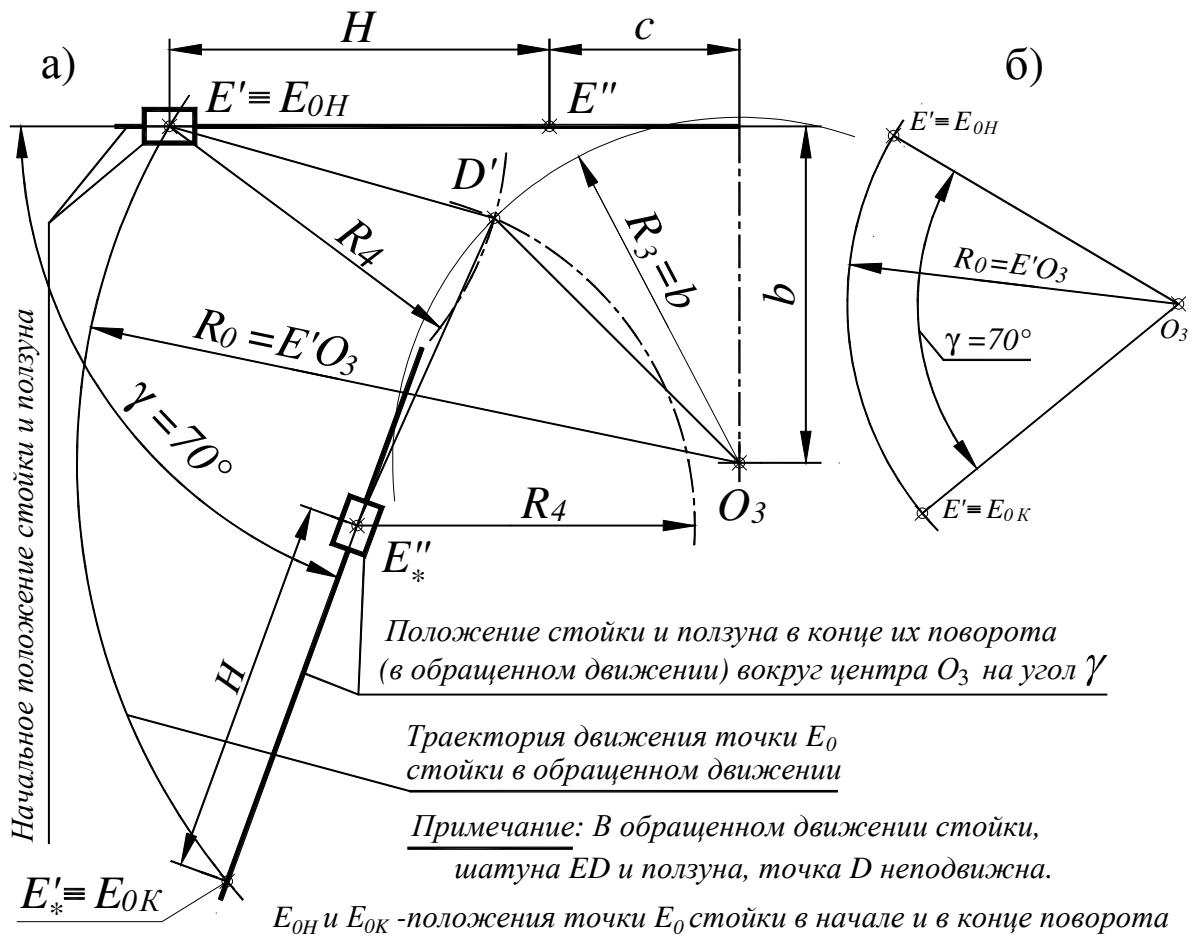


Рис. 12. Определение положений точки D'

После определения нового положения направляющей ползуна, используя значение хода ползуна $H = 360 \text{ мм}$ и его начальное положение $E' \equiv E_{0K}$, находим конечное положение E'' ползуна, которое он займет в результате обращенного движения. На пересечении дуг с радиусами $R_4 = l_{ED}$, проведенных из точки E' (начальное положение ползуна) и точки E'' (второе крайнее положение ползуна в конце обращенного движения), находим положение точки D' , а значит и положение рычага $D'O_3$ (рис. 13).

От линии O_3D' откладываем против часовой стрелки угол $\gamma = 70^\circ$ и находим второе крайнее положение рычага O_3D'' .

По заданному значению l_{O_3B} на продолжениях отрезков $D'O_3$ и $D''O_3$ соответственно находим положения точек B' и B'' (рычага DO_3B).

На этом 1-й этап синтеза - этап синтеза коромыслово-ползунной части механизма завершен.

Далее выполняем синтез шарнирного четырехзвенника, включающего звенья 1, 2, 3 и стойку 0. Исходными данными для синтеза являются: $K_V = 1,15$; $a = 0,2 \text{ м}$ и найденные на первом этапе крайние положения O_3B' и O_3B'' звена 3.

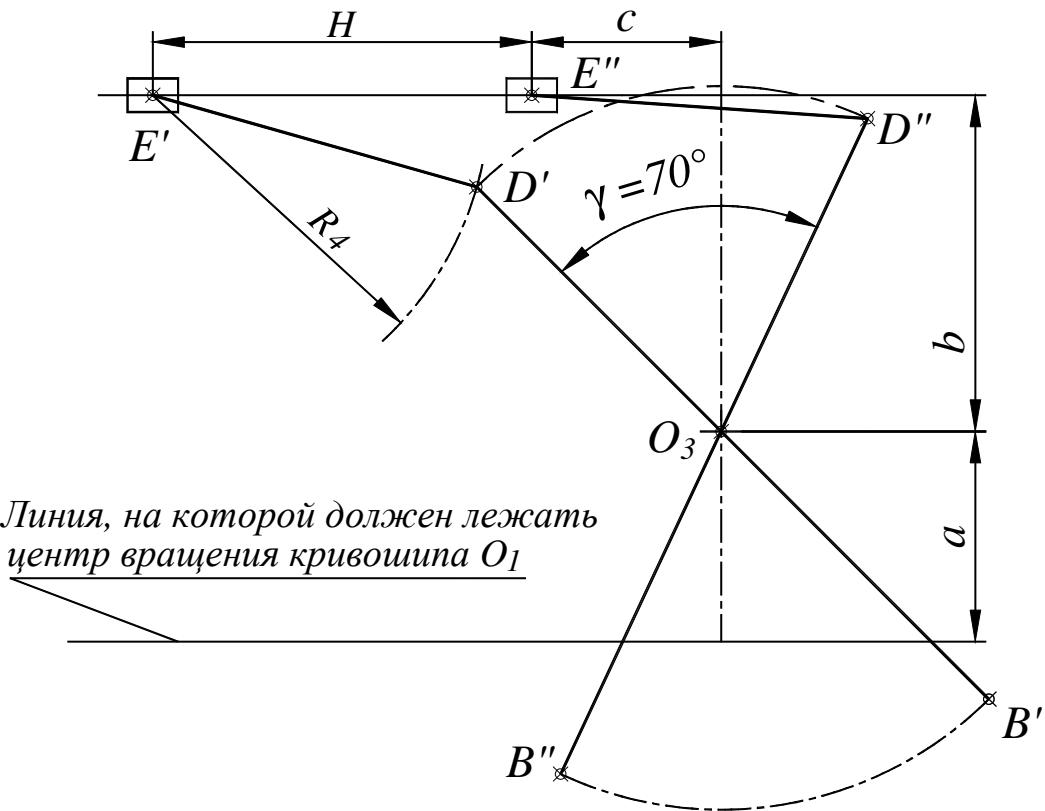


Рис. 13. Определение крайних положений звена 3 (точки D' , D'' , B' и B'')

Вычисляем значение угла θ - угла между крайними положениями шатуна AB :

$$\Theta = 180^\circ \frac{K_v - 1}{K_v + 1} = 180^\circ \frac{1,15 - 1}{1,15 + 1} = 12,56^\circ.$$

На расстоянии $a = 200$ мм от O_3 проводим горизонтальную прямую, на которой должен располагаться центр вращения кривошипа O_1 (рис. 13).

Через точку S (центр отрезка $B'B''$) восстанавливаем перпендикуляр SC к $B'B''$ (рис. 14). Из точки B' (либо с B'') проводим луч под углом θ к перпендикуляру SC . Точка C их пересечения является центром вспомогательной окружности радиуса R_θ , которая является геометрическим местом центров O_1 , удовлетворяющих условию $K_v = 1,15$.

При этом отрезок $O_1B' = O_1A + AB$, а отрезок $O_1B'' = AB - O_1A$, тогда длина кривошипа будет $OA = \frac{O_1B' - OB''}{2} = \frac{83,97 - 44,92}{2} = 19,525$ мм, а длина шатуна будет

$AB = O_1B' - OA = 83,97 - 19,525 = 64,445$ мм. Таким образом имеем: $l_{OA} = OA = 19,525$ мм; $l_{AB} = AB = 64,445$ мм.

На этом задача синтеза 6-ти звленного механизма мундштучной стержневой машины завершена.

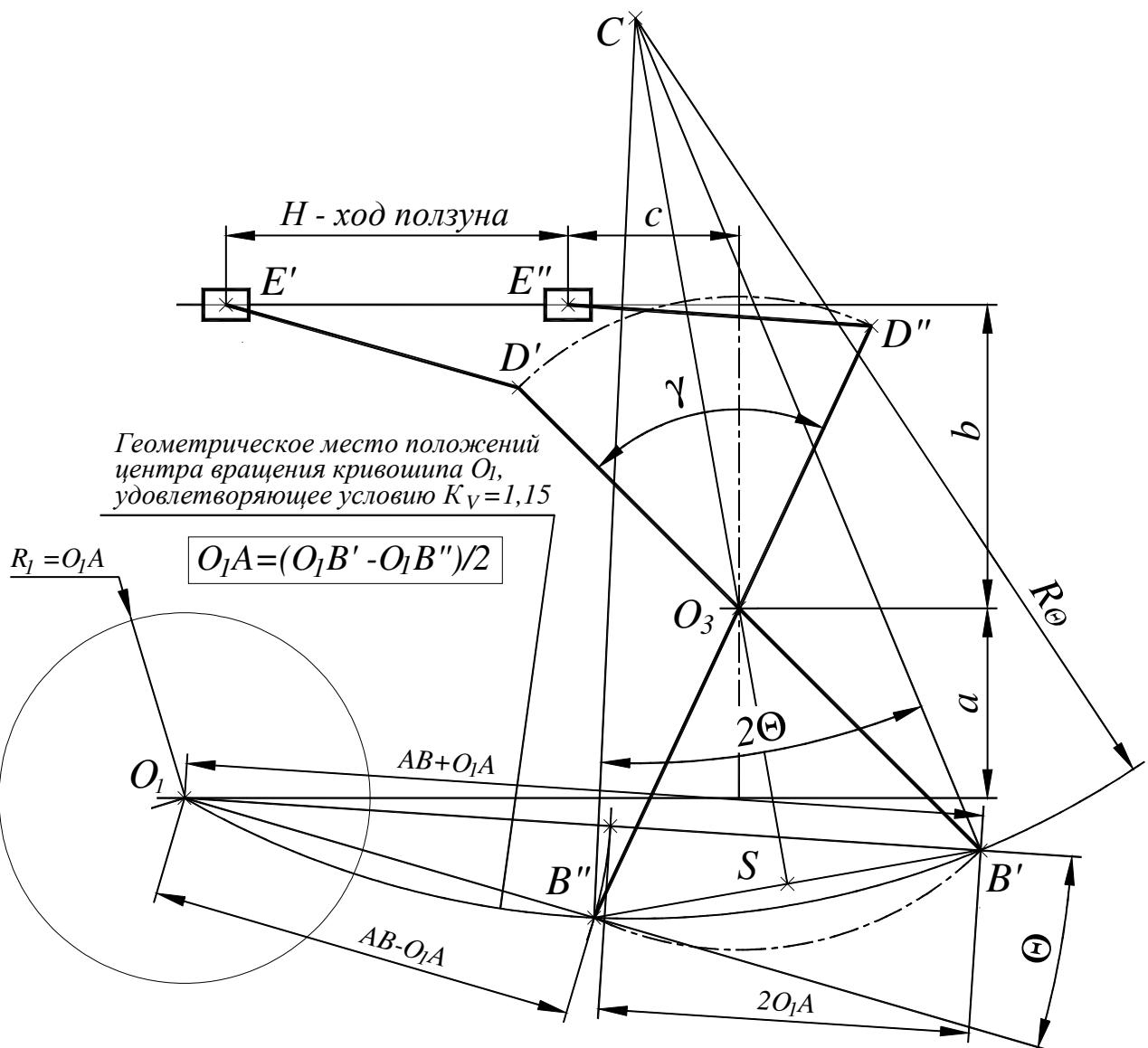


Рис. 14. Определение положения точки O_1 и длин звеньев 1 и 2

2 УКАЗАНИЯ К ПОСТРОЕНИЮ КИНЕМАТИЧЕСКИХ ДИАГРАММ

Кинематические диаграммы строятся для выходного звена механизма. Для этого необходимо построить 12 (или 13) совмещенных положений механизма (см. приложение). За начальное (нулевое) положение следует выбрать мертвое положение механизма, соответствующее началу рабочего хода. Если второе мертвое положение не совпадает с одним из равноотстоящих (по углу поворота кривошипа) 12^{ти} положений механизма, то его надо построить дополнительно.

Используя кинематическую схему механизма, можно построить график перемещения ползуна S по углу поворота кривошипа ϕ . Масштабы μ_s и μ_ϕ

следует выбрать из такого расчета, чтобы график занял примерно 1/3 листа по высоте и ширине.

Графическое дифференцирование можно выполнить методом полюсных расстояний, позволяющим рационально располагать графики производных в заданных полосах листа.

На всех 12 участках графика $S = f_l(\varphi)$ надо провести хорды. Так как геометрически производная является тангенсом угла наклона касательной к графику, можно принять угол наклона каждой из хорд за угол наклона касательной в средних точках графика для каждого интервала.

Для построения зависимости $V = f_2(\varphi)$ следует наметить полосу, на которой этот график должен расположиться. Из верхней точки полосы от оси V надо провести луч, параллельный самой круто наклоненной хорде на ветви подъема графика $S = f_l(\varphi)$. Из нижней точки полосы от оси V следует провести луч, параллельный самой круто наклоненной хорде на ветви опускания графика $S = f_l(\varphi)$. В пересечении этих лучей получим вспомогательный полюс P_1 , через который пройдет горизонтальная ось φ графика $V = f_2(\varphi)$.

Затем, из полюса P_1 надо провести лучи параллельно каждой из хорд, которые отсекут на оси V значения скоростей в средних точках соответствующих интервалов. Полученные точки графика $V = f_2(\varphi)$ необходимо соединить плавной лекальной кривой.

Для повторного дифференцирования с целью построения зависимости $W = f_3(\varphi)$ необходимо на каждом участке зависимости провести хорды и проделать дальнейшие аналогичные построения.

Масштабы μ_v , μ_w и μ_w можно определить по формулам, приведенным в приложении.

3 УКАЗАНИЯ К ПОСТРОЕНИЮ ПЛАНОВ СКОРОСТЕЙ И УСКОРЕНИЙ

Планы скоростей и ускорений следует строить по группам Ассура, начиная с исходного механизма (с кривошипа).

Положения (одно или несколько) механизма для построения планов скоростей и ускорений указывает преподаватель.

Длина начального вектора $|p_{VA}|$ или $|p_{WA}|$ должна быть не менее чем 100 мм. Векторы абсолютных скоростей и ускорений точек звеньев механизма надо изобразить основными линиями, а векторы относительных скоростей и ускорений - тонкими линиями.

Необходимо также рассчитать угловые скорости и ускорения звеньев механизма и указать их направления на кинематической схеме.

На совмещенной кинематической схеме механизма следует навести основными линиями одно из положений, например то положение, для которого строятся планы скоростей и ускорений.

Пример построения планов скоростей и ускорений и выполнения необходимых при этом расчетов приведен в приложении.

Методику построения планов скоростей и ускорений смотри в литературе: [1, с. 39-66]; [3, с. 14-23]; [4, с. 92-109]; [5, с. 48-57].

Список литературы

1. Гречко Л. П. Рычажные механизмы, передачи и зацепления. - Харьков: Изд. ХГАДТУ, 2000.
2. Гречко Л. П. Синтез механизмов и динамика машин. - Харьков: Изд. ХГАДТУ, 1998.
3. Абрамов Б. М. Типовые задачи по теории механизмов и машин. - Харьков: Высшая школа, 1976.
4. Кожевников С. Н. Теория механизмов и машин. - М.: Машиностроение, 1973.
5. Левитская О. Н., Левитский Н. И. Курс теории механизмов и машин. - М.: Высшая школа, 1989.
6. Артоболевский И.И., Левитский Н. И., Черкудинов С. А. Синтез плоских механизмов. – М.: Изд. Физико-математической литературы, 1959.
7. Артоболевский И.И. Теория механизмов и машин. - М.: "Наука", главная редакция физико-математической литературы, 1988.
8. Левитский Н. И., Теория механизмов и машин. - М.: "Наука", Главная редакция физико-математической литературы, 1979.
9. Зиновьев В. А., Теория механизмов и машин. - М.: "Наука", Главная редакция физико-математической литературы, 1972.

Подп. в печать 15.06.00.

Условн.-печат. лист. 1,0

Формат 60x81

Учет. - изд. лист. 1,05

Бумага тип.

Зак. №

Печать офсетная

Тираж 100 экз.

Издательство ХГАДТУ
61002, г. Харьков, ул. Петровского, 25